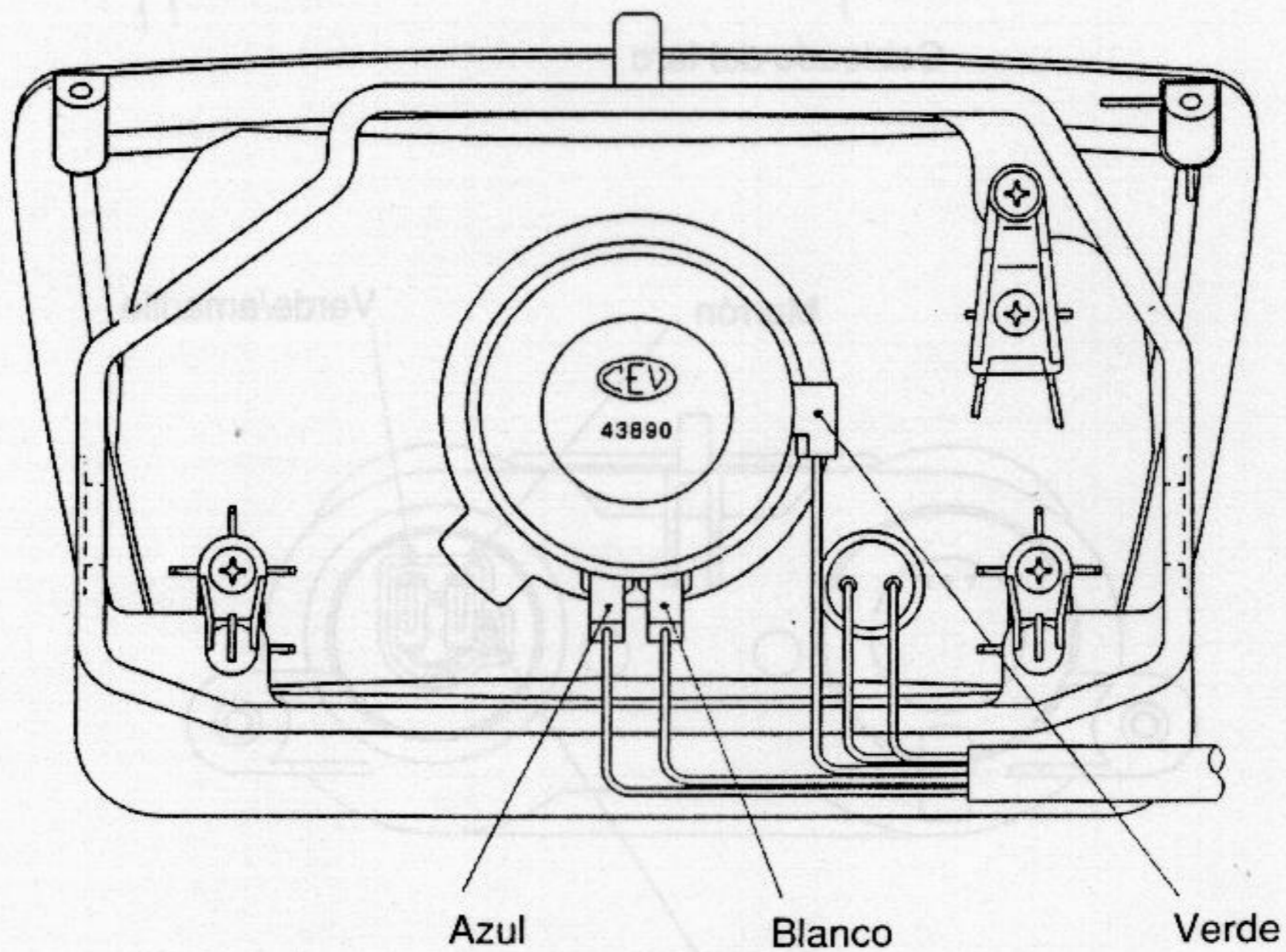
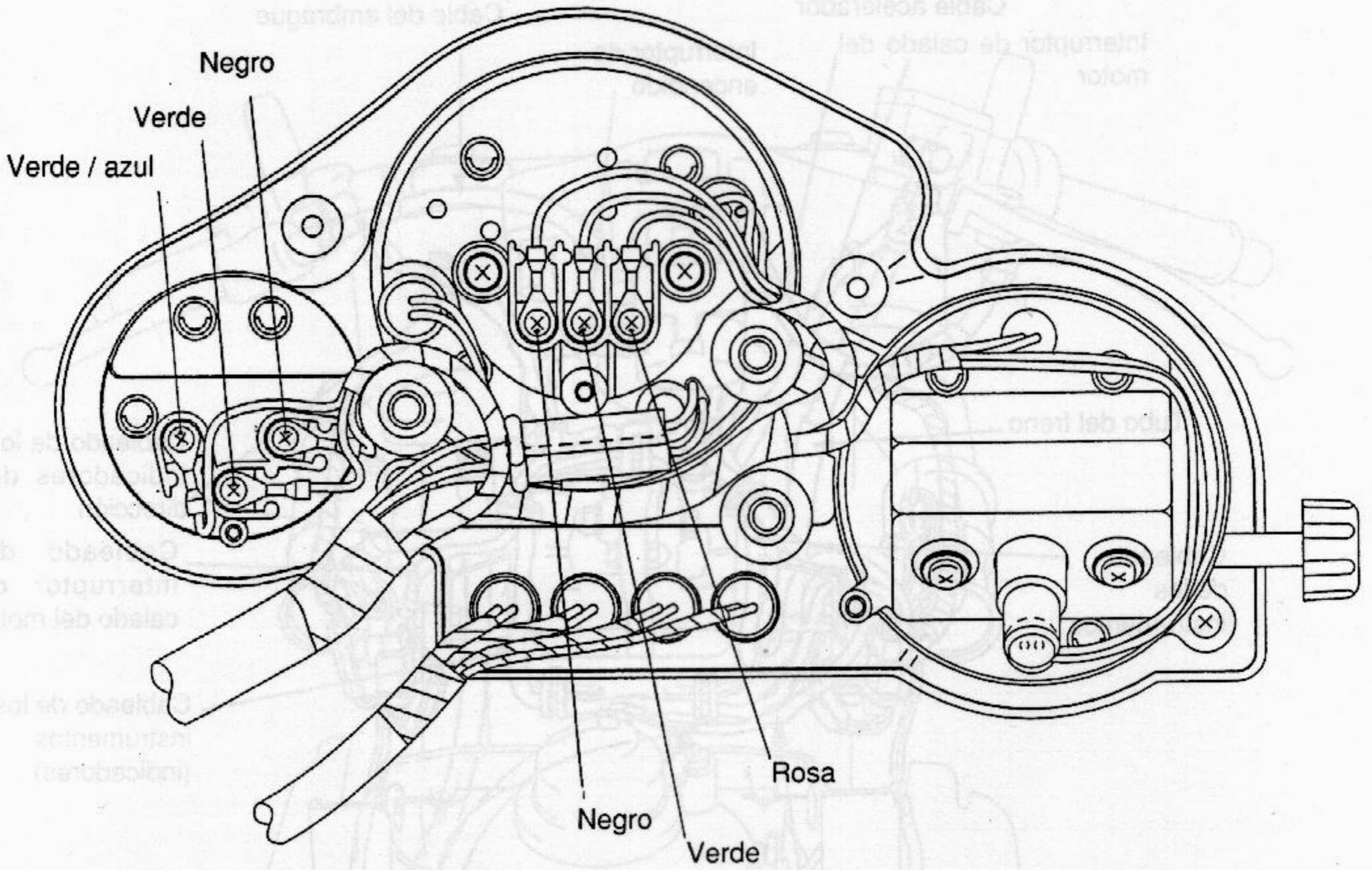




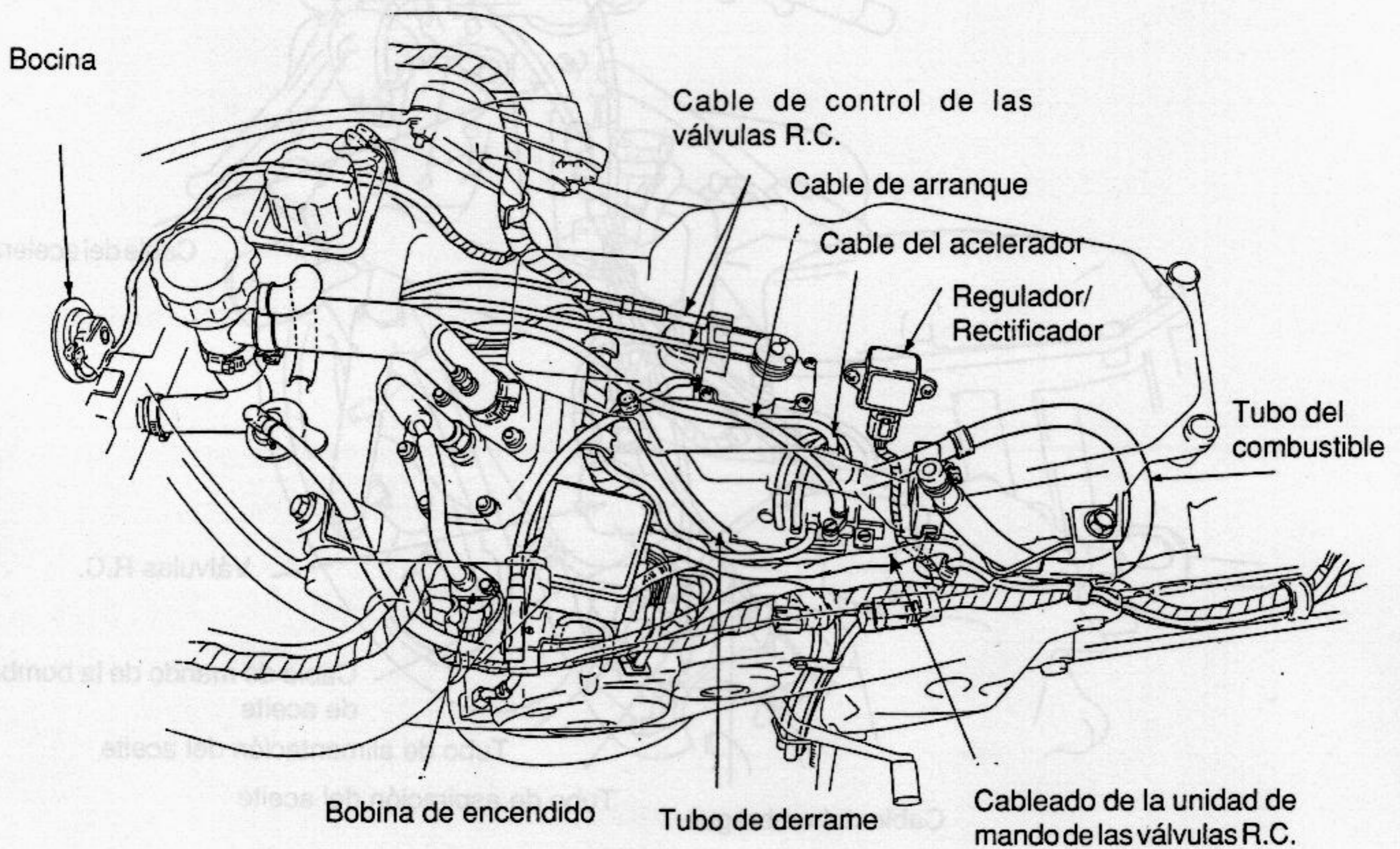
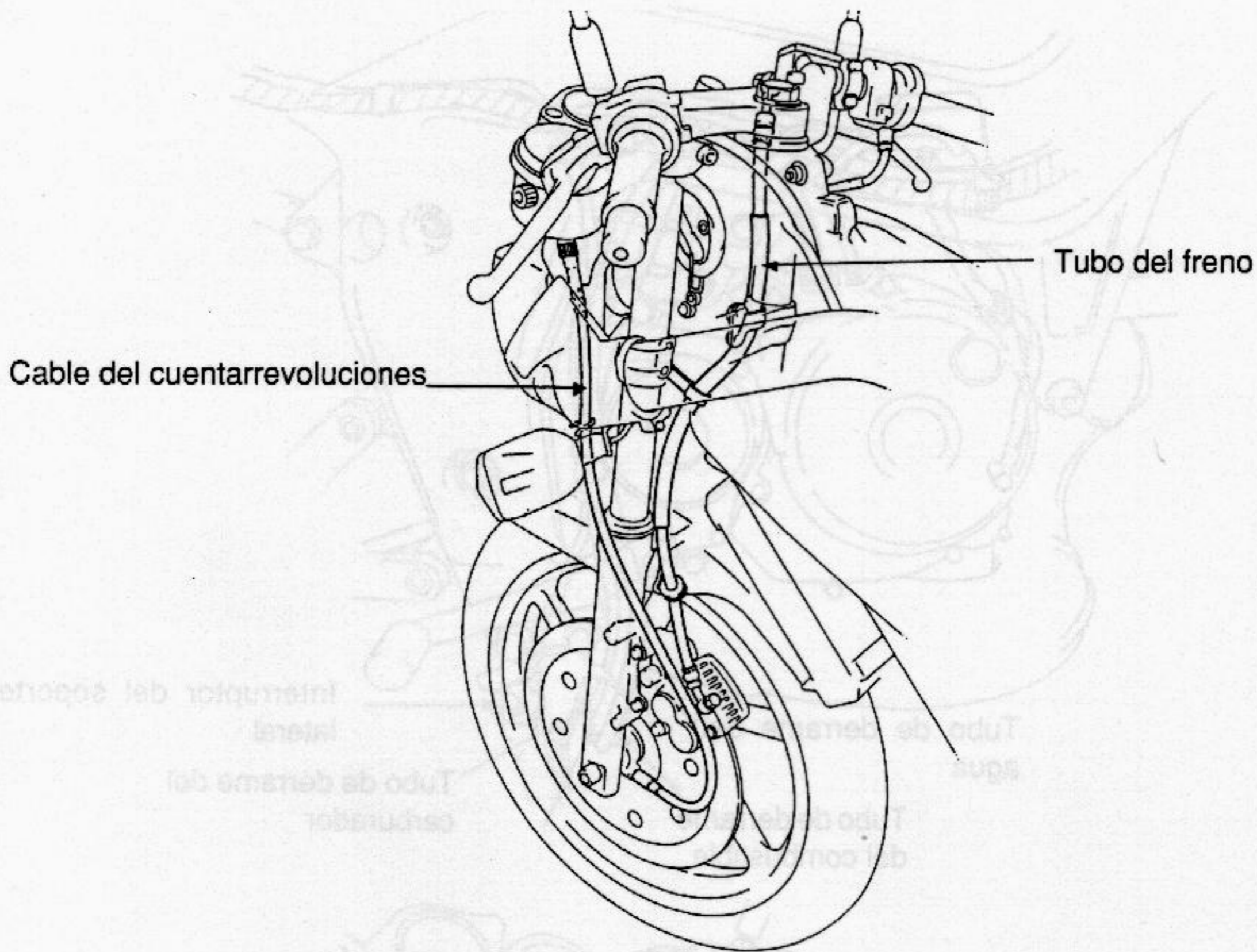
MANUAL TECNICO

NSR 125 F/R
1993

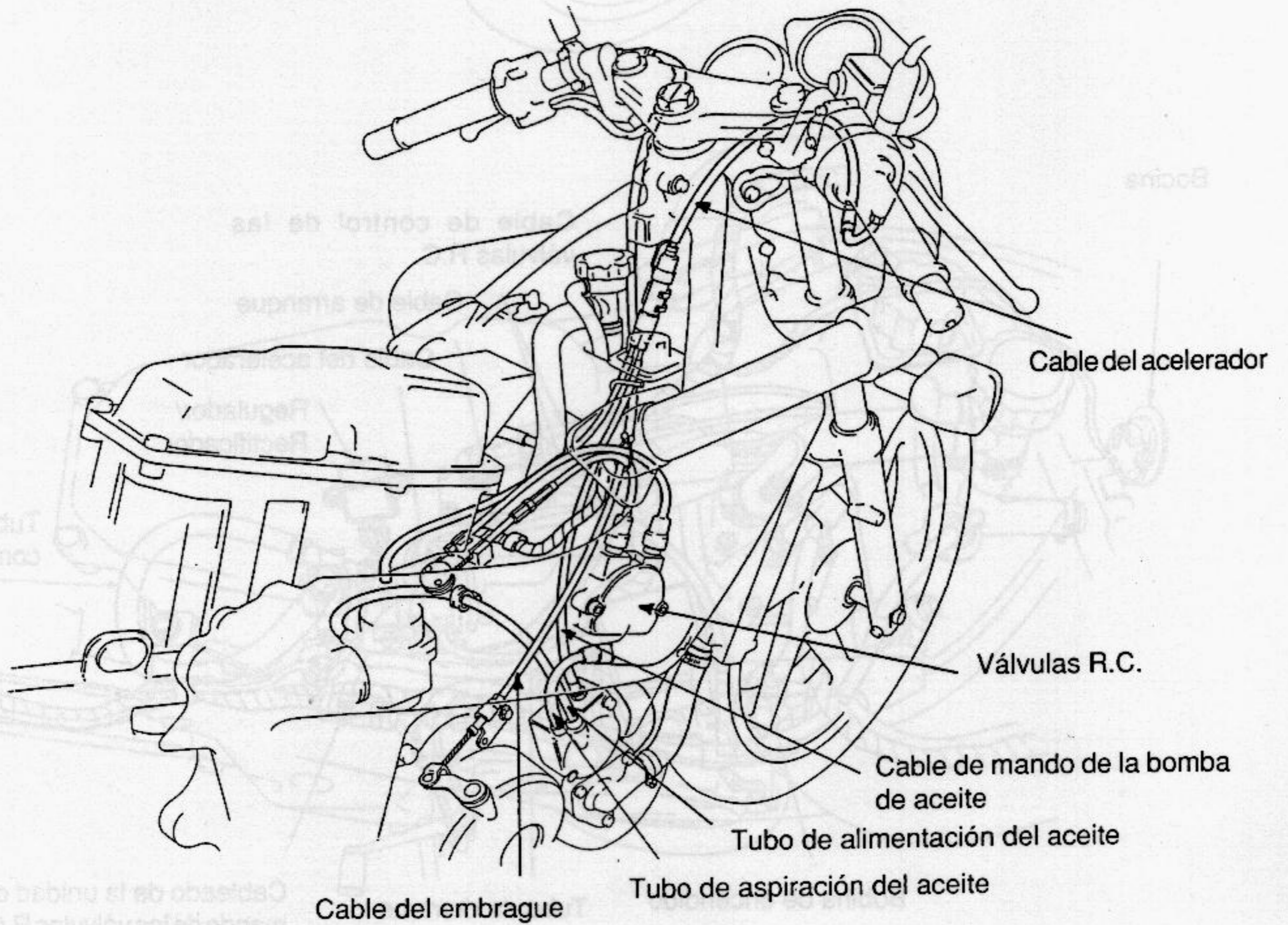
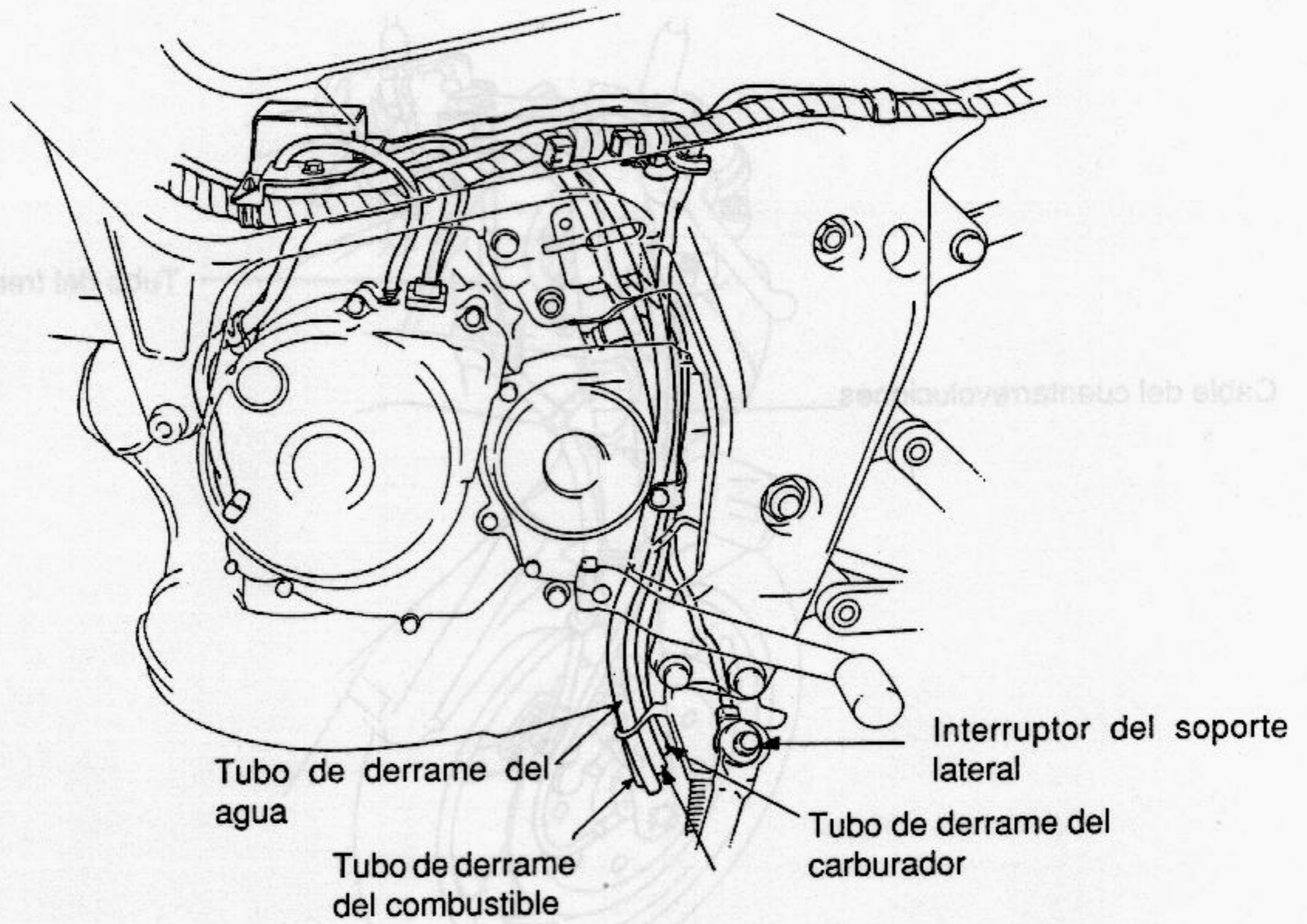
TIPO F



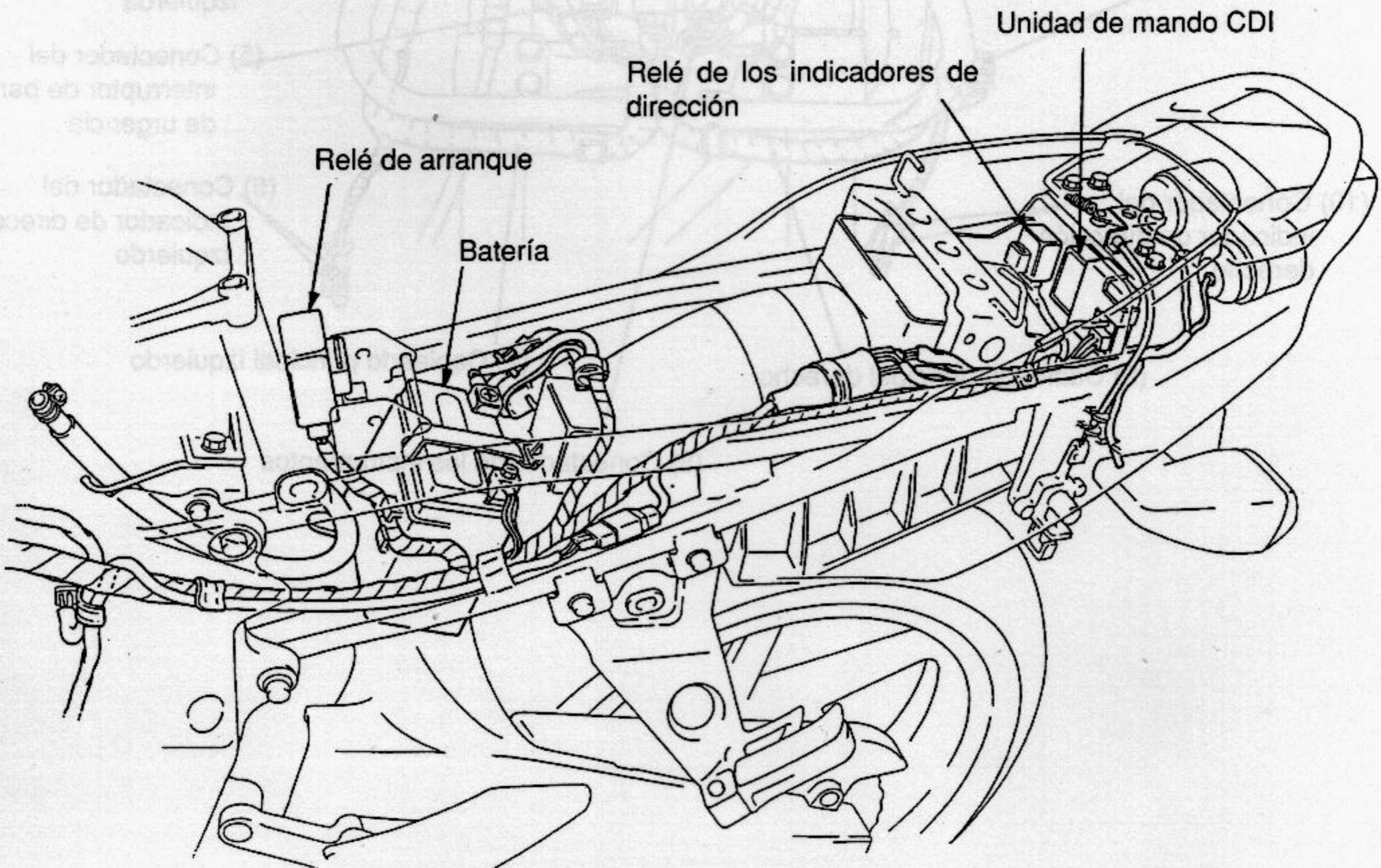
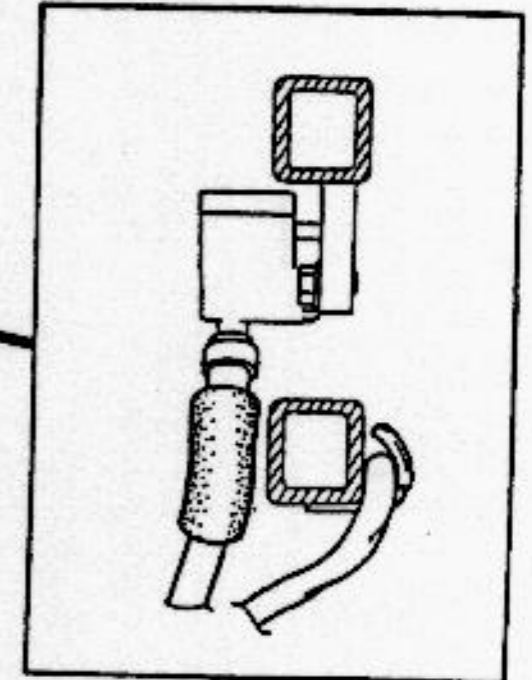
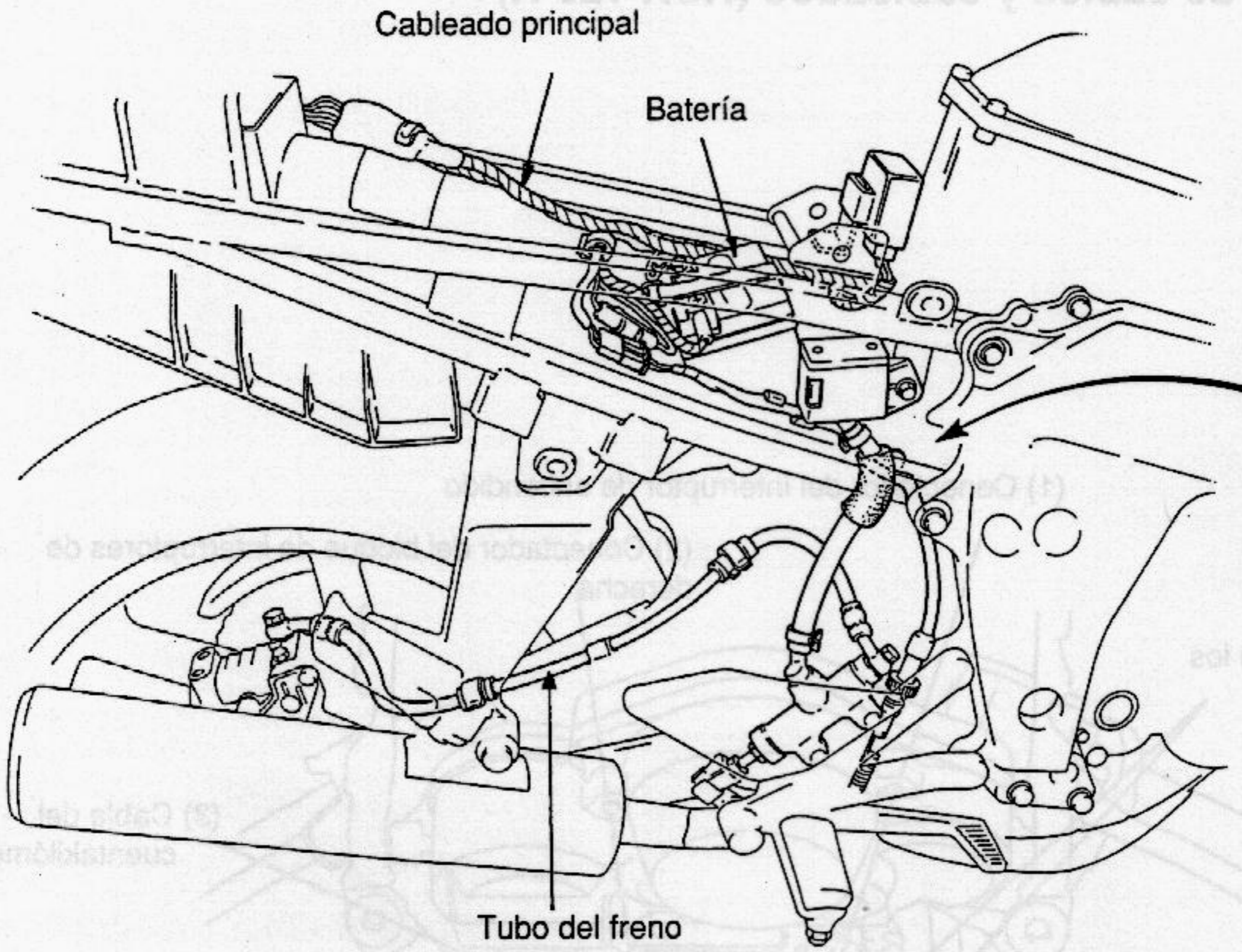
TIPO F



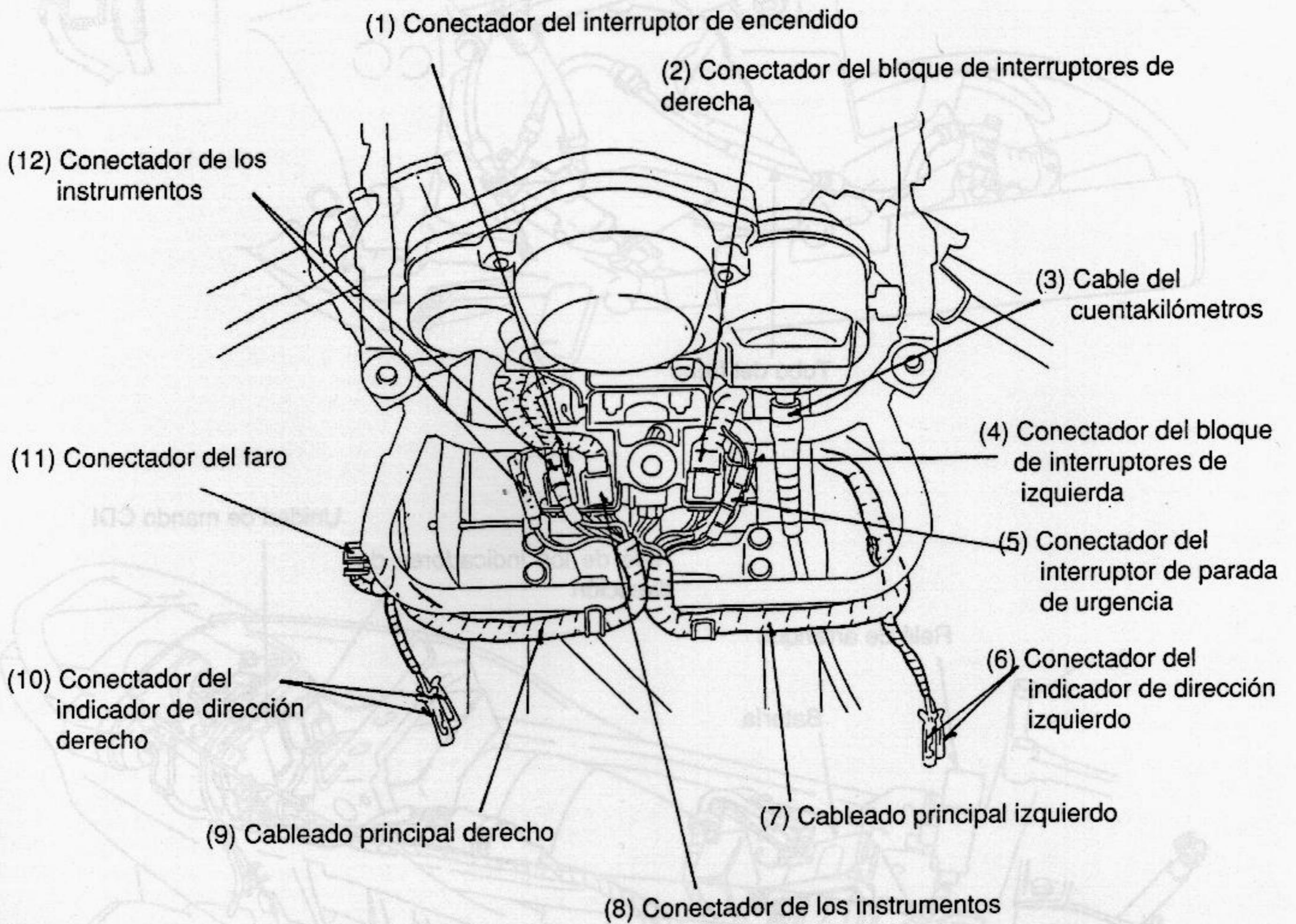
TIPO F



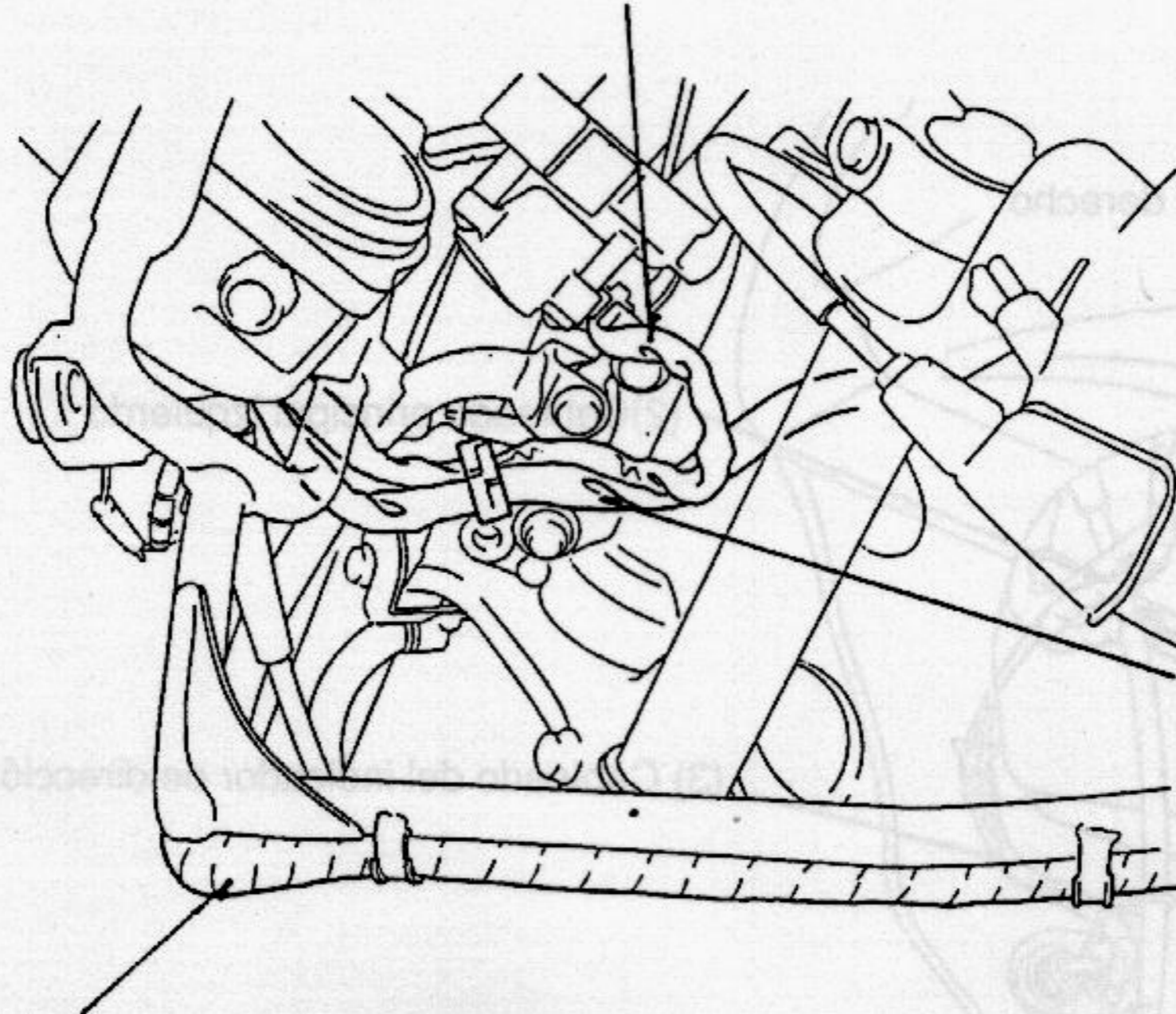
TIPO F



Instalación de cables y cableados (NSR 125 R)



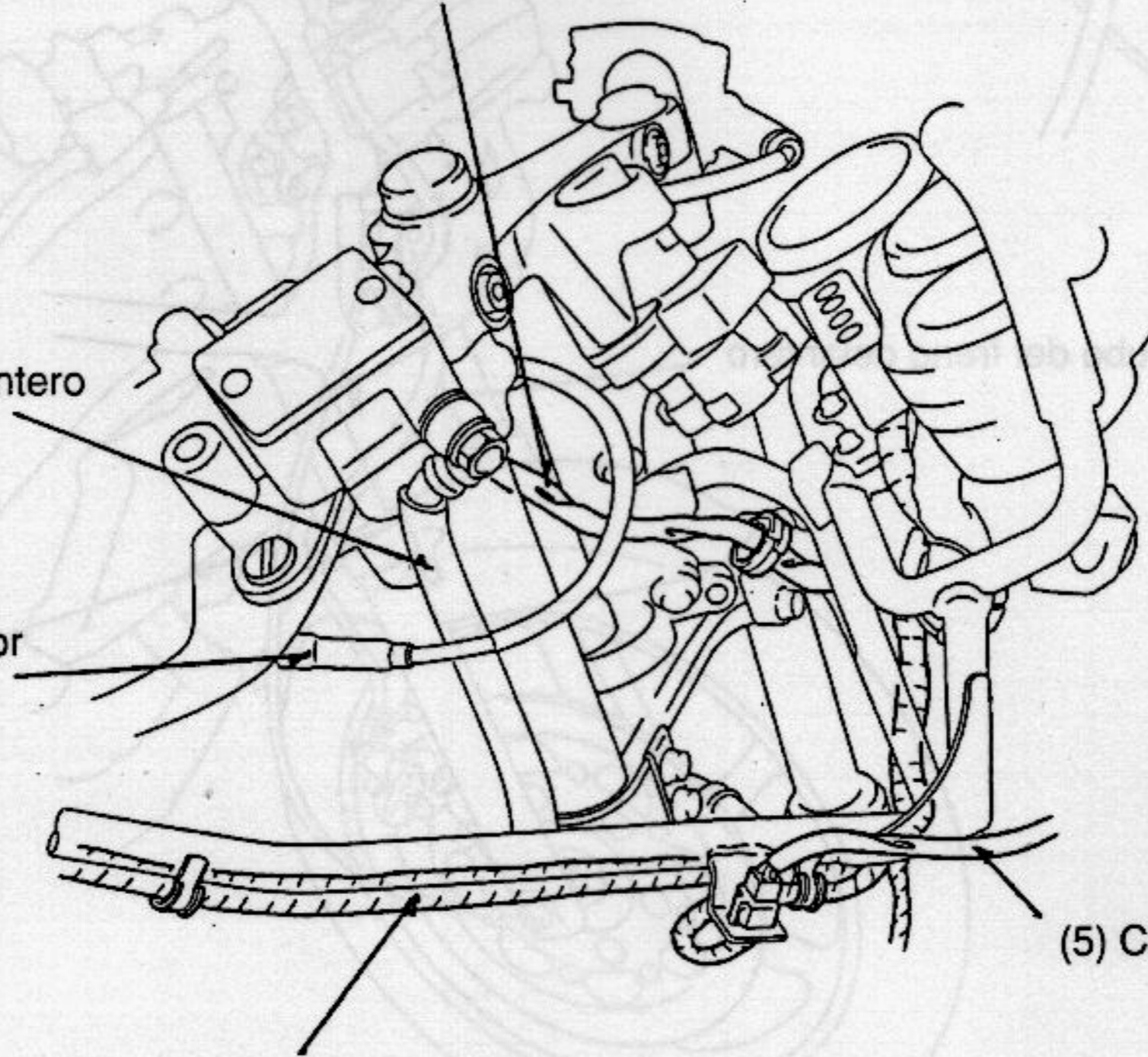
(1) Conector del interruptor de encendido



(2) Cableado del bloque del interruptor izquierdo

(3) Cableado principal izquierdo

(4) Cableado del bloque del interruptor derecho



(8) Tubo del freno delantero

(7) Cable del acelerador

(5) Cableado del faro

(6) Cableado principal derecho

TIPO R

(1) Cableado principal derecho

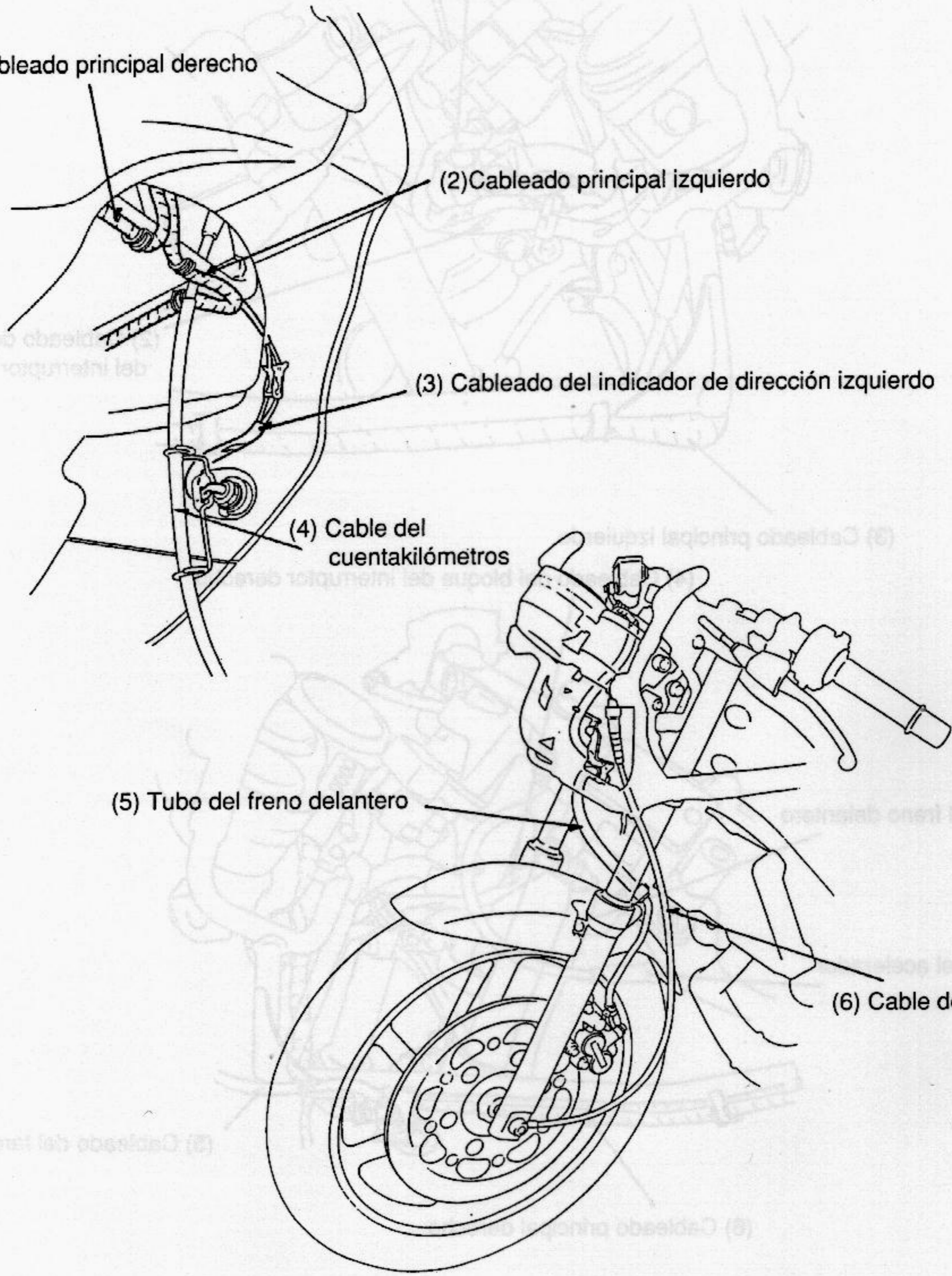
(2) Cableado principal izquierdo

(3) Cableado del indicador de dirección izquierdo

(4) Cable del
cuentakilómetros

(5) Tubo del freno delantero

(6) Cable del cuentakilómetros



INTRODUCCION

Este suplemento contiene informaciones acerca de la NSR 125 F/R.

Consulte el manual de taller de la NSR 125 F código 69KY40IT (66KY4000 para las exportaciones) para los procedimientos de servicio y los datos que no encuentre en este suplemento.

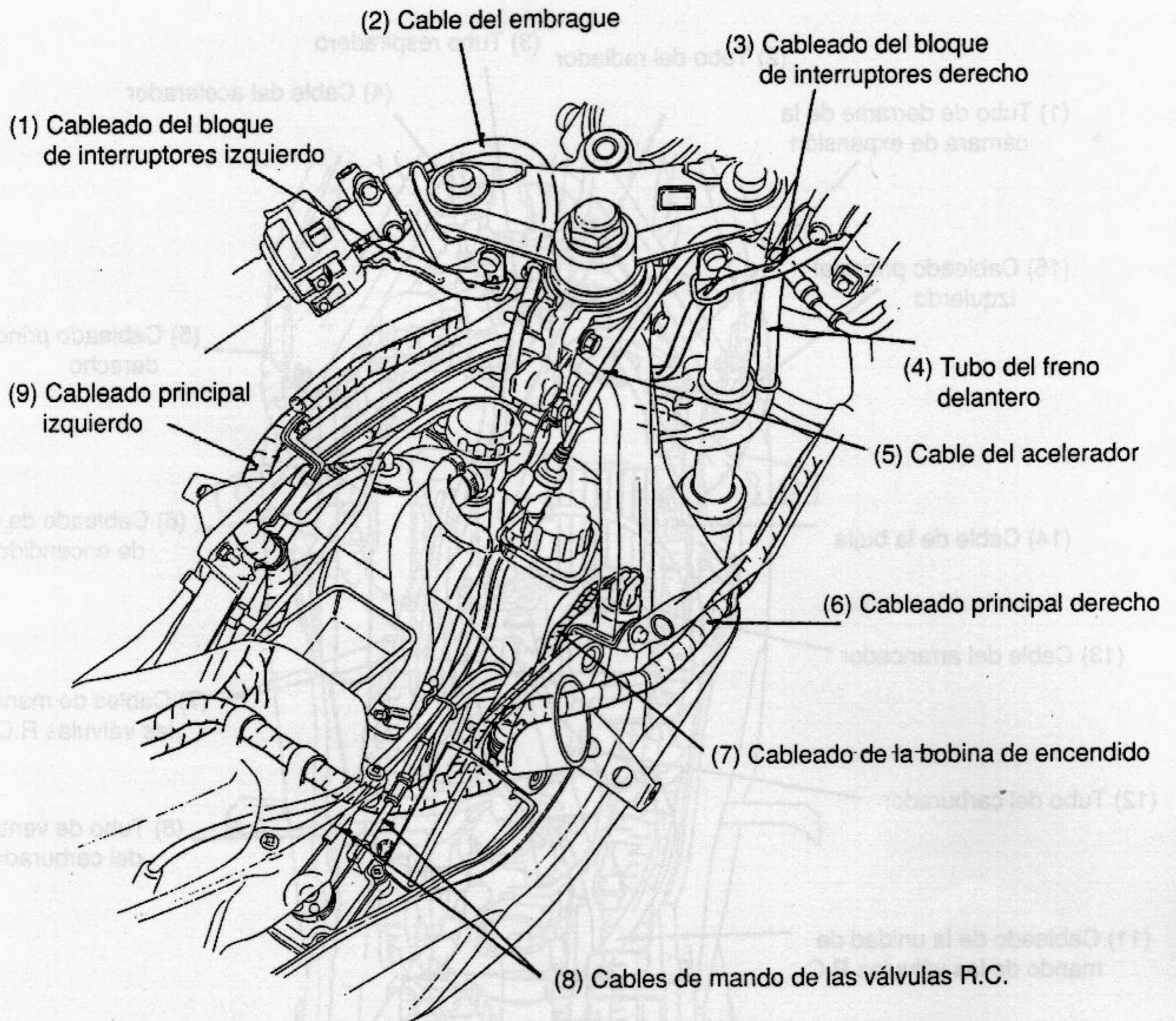
TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y LAS ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION, ESTAN BASADAS EN LAS INFORMACIONES MAS RECIENTES SOBRE EL PRODUCTO DISPONIBLE EN EL MOMENTO DE APROBAR LA IMPRESION. HONDAMOTORCO.LTD. SE RESERVA EL DERECHO DE EFECTUAR CAMBIOS EN CUALQUIER MOMENTO SIN PREVIO AVISO Y SIN INCURRIR EN NINGUN TIPO DE OBLIGACION POR SU PARTE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE REPRODUCIRSE SIN PERMISO ESCRITO.

HONDA ITALIA IND.LE S.p.A.
OFICINA DE PUBLICACIONES TECNICAS

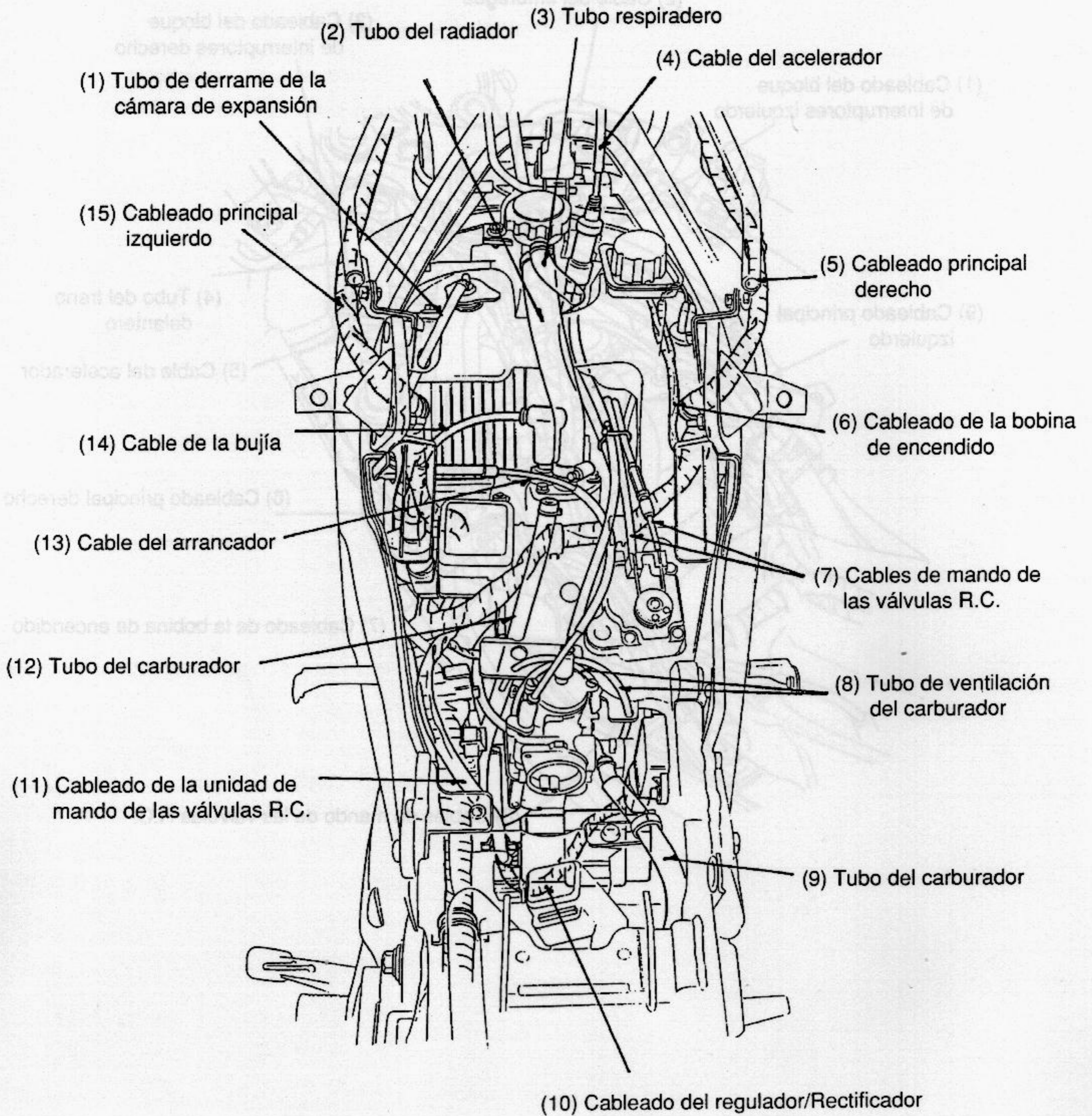
INDICE

Identificación del modelo ..	pág.3
Especificaciones	pág.4
Par de torsión	pág.6
Instalación de cables y cableados	pág.9
Lubricación	pág.20
Mantenimiento	pág.20
Programa de mantenimiento	pág.21
Sistema de combustible ...	pág.23
Instalación de refrigeración	pág.23
Desmontaje/Instalación del motor	pág.24
Culata/Cilindro/Pistón/Válvulas R.C..	pág.24
Embrague	pág.24
Rueda delantera/Suspensión/ Dirección	pág.26
Rueda trasera/Suspensión	pág.26
Freno hidráulico	pág.27
Batería/Sistema de recarga	pág.27
Regulador/Rectificador	pág.28
Sistema de encendido	pág.29
Servomotor	pág.29
Sistema de arranque	pág.29
Instalación de los componentes del carenado	pág.31
Esquema de conexiones eléctricas	pág.39

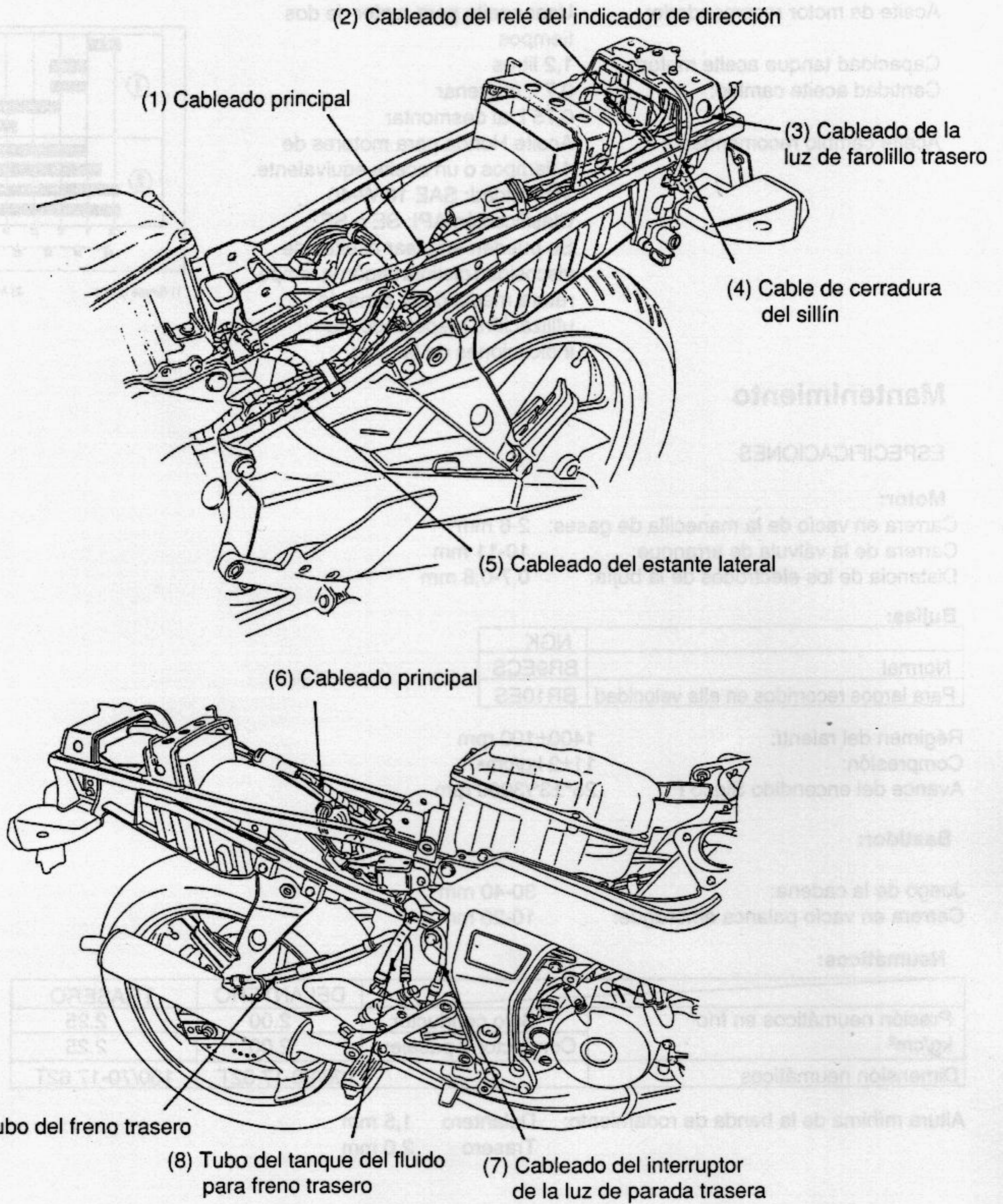
TIPO R



TIPO R



TIPO R



Lubricación

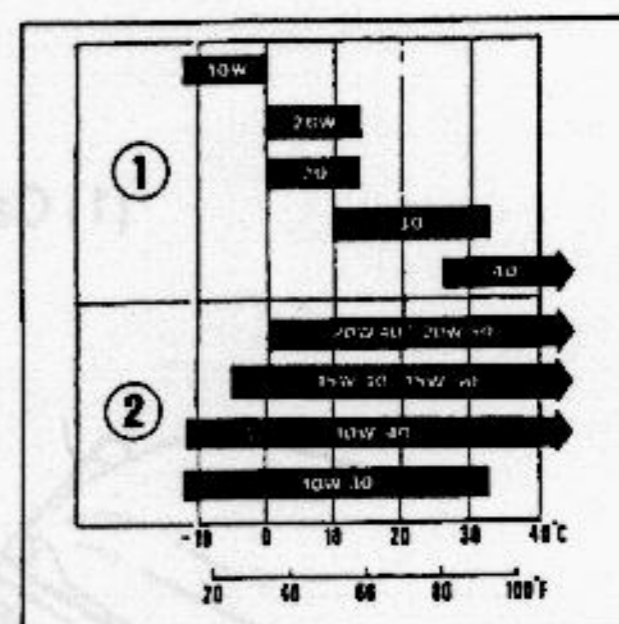
ESPECIFICACIONES

Aceite de motor recomendado: Usar aceite para motor de dos tiempos

Capacidad tanque aceite motor: 1,2 litros

Cantidad aceite cambio: 0,7 l. al drenar
0,75 l. al desmontar

Aceite cambio recomendado: Aceite Honda para motores de 4 tiempos o un aceite equivalente.
Viscosidad: SAE 10 W-40
Clasificación API: SE o SF
Se pueden emplear aceites de viscosidad distinta según la temperatura media de la zona de utilización, respetando las indicaciones de la tabla.



1) Single grade 2) Multi grade

Mantenimiento

ESPECIFICACIONES

Motor:

Carrera en vacío de la manecilla de gases: 2-6 mm

Carrera de la válvula de arranque: 10-11 mm

Distancia de los electrodos de la bujía: 0,7-0,8 mm

Bujías:

	NGK
Normal	BR9ECS
Para largos recorridos en alta velocidad	BR10ES

Régimen del ralentí: 1400±100 rpm

Compresión: 11±2 kg/cm²

Avance del encendido Signo F: 25°±3°/3000 rpm

Bastidor:

Juego de la cadena: 30-40 mm

Carrera en vacío palanca embrague: 10-20 mm

Neumáticos:

		DELANTERO	TRASERO
Presión neumáticos en frío kg/cm ²	Sólo conductor	2.00	2.25
	Conductor y pasajero	2.00	2.25
Dimensión neumáticos		100/80-17 52T	130/70-17 62T

Altura mínima de la banda de rodamiento: Delantero 1,5 mm
Trasero 2,0 mm

Programa de mantenimiento

Realice las inspecciones preliminares en los periodos que se indican en la tabla.

I: INSPECCION Y LIMPIEZA, AJUSTE, LUBRICACION O SUSTITUCION SI ES NECESARIO
 C: LIMPIEZA R: SUSTITUCION A: AJUSTE L: LUBRICACION

PARTIDA	FRECUENCIA	A realizar en el success. orden indicado	CUENTA KILOMETROS (NOTA 2)			
			X 1000 km MESES	1	4	8
* TUBERIAS COMBUSTIBLE				I	I	I
* FUNCIONAMIENTO ACELERADOR				I	I	I
** BOMBA Y CIRCUITO ACEITE			I	I	I	
FILTRO AIRE		NOTA 2		C	C	C
BUJIA			I cada 2000 Km		R cada 4000 Km	
** DESINCRUSTACION					C	
* REGIMEN RALENTI CARBURADOR			I	I	I	I
LIQUIDO REFRIGERANTE RADIADOR		NOTA 3	I		I	
* CIRCUITO REFRIGERACION MOTOR				I		I
ACEITE TRANSMISION						R
CADENA TRANSMISION				I,L cada 1.000 km		
BATERIA				I	I	I
FLUIDO FRENOS		NOTA 3	I	I	I	I
DESGASTE PASTILLAS FRENO				I	I	I
SISTEMA DE FRENADO			I	I	I	I
* INTERRUPTOR LUZ DE PARADA			I	I	I	I
* ORIENTACION FARO DELANTERO			I	I	I	I
EMBRAGUE			I		I	
SOPORTE LATERAL				I	I	I
* SUSPENSIONES			I		I	
* TUERCAS, PERNOS, APARATOS DE UNION			I	I	I	I
**			I		I	
** COJINETES MANGUITO DE DIRECCION			I			I

*: ESTAS OPERACIONES DEBEN REALIZARSE POR UN TALLER HONDA AUTORIZADO, A MENOS QUE EL USUARIO TENGA LAS HERRAMIENTAS ADECUADAS Y LA PREPARACION TECNICA NECESARIA.

** : PARA SU SEGURIDAD LE ACONSEJAMOS QUE ESTOS SERVICIOS LOS HAGA REALIZAR SOLAMENTE POR UN CONCESIONARIO HONDA AUTORIZADO.

- NOTA:
- 1) Para kilometrajes elevados, repita con la misma frecuencia indicada en la tabla.
 - 2) Haga el servicio con más frecuencia cuando circule por carreteras polvorientas.
 - 3) Sustituya cada dos años. Esa operación exige conocimientos mecánicos adecuados.

ATENCIÓN:

Asegúrese de que el circuito de lubricación esté desaireado. La eventual presencia de aire en el circuito bloquearía o limitaría el flujo del aceite, causando graves daños al motor.

Quite la bomba de aceite desde la tapa del semi-cárter derecho.

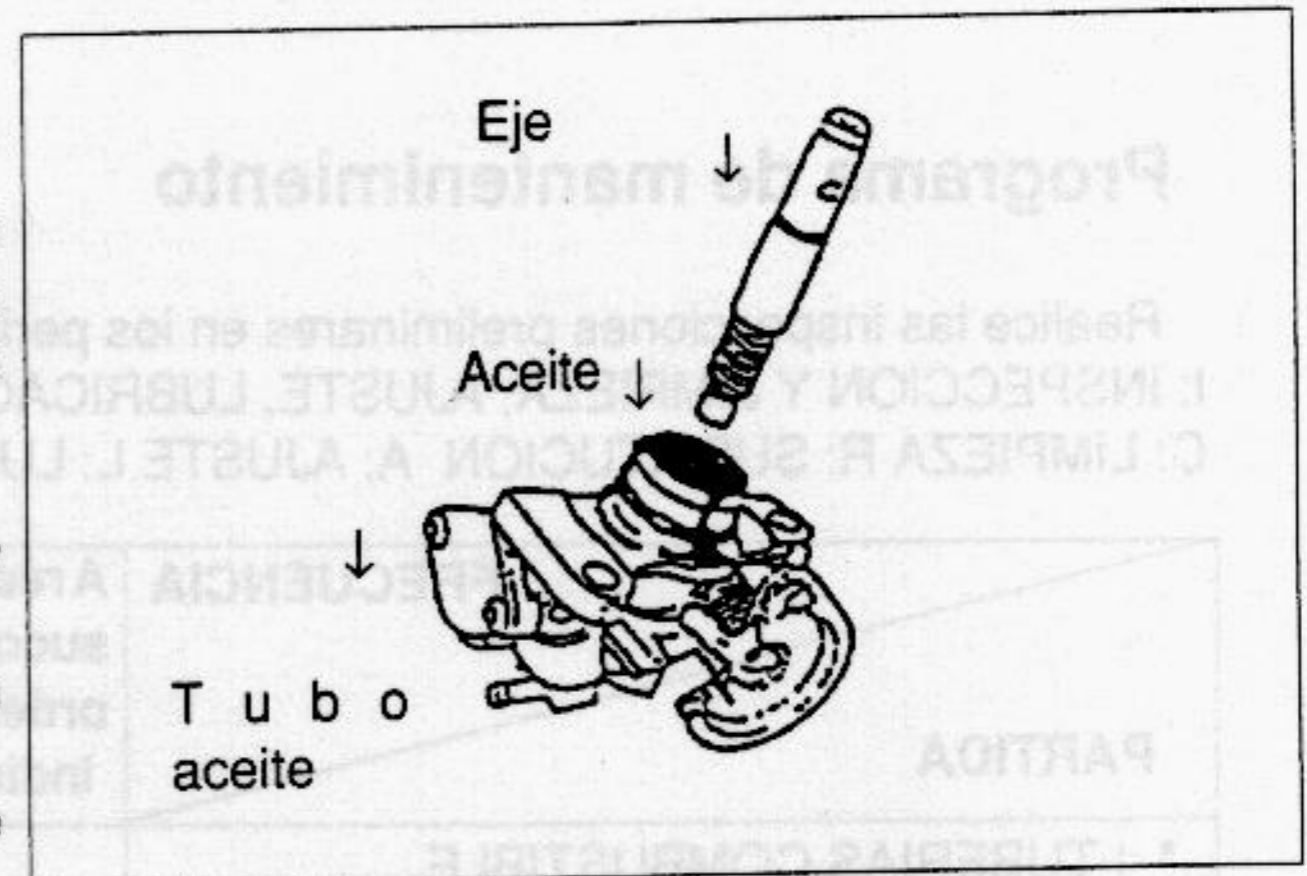
Provea de aceite motor recomendado el tubo de alimentación y realice la purga del aire.

Conecte el tubo de aspiración del aceite con la bomba de aceite.

Con la superficie de montaje de la bomba hacia arriba, gire el eje de la bomba por 45° aproximadamente.

Saque el eje de la bomba de aceite y deje salir el aceite motor, asegurándose de que no haya burbujas de aire.

Reintroduzca el eje de la bomba de aceite y a un tiempo gírelo.



ATENCIÓN:

Evite que en el circuito entren polvo y suciedad.

Coloque la bomba de aceite con el tornillo de purga hacia arriba.

Quite el tornillo de purga desde la bomba de aceite y deje salir el aceite, asegurándose de que no haya burbujas de aire.

Instale y apriete el tornillo de purga.

Desconecte y tape el tubo de aspiración.

Instale la bomba de aceite sobre la tapa del semi-cárter derecho.

Remonte la tapa del semi-cárter derecho.

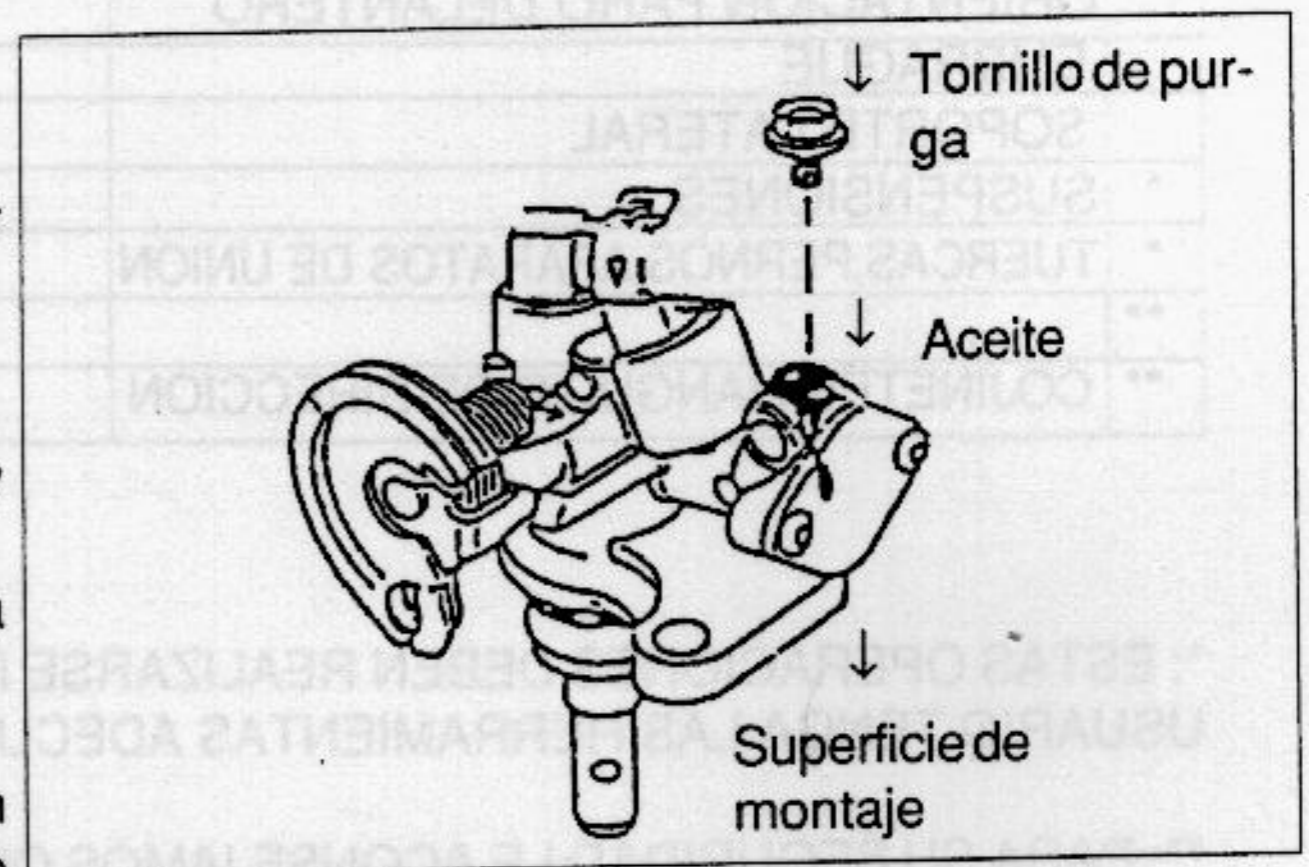
Conecte la línea de aspiración con la bomba de aceite.

Quite el tubo de alimentación del aceite en el carburador y provéalo de aceite motor recomendado.

Reconecte el tubo de alimentación entre el carburador y la bomba de aceite.

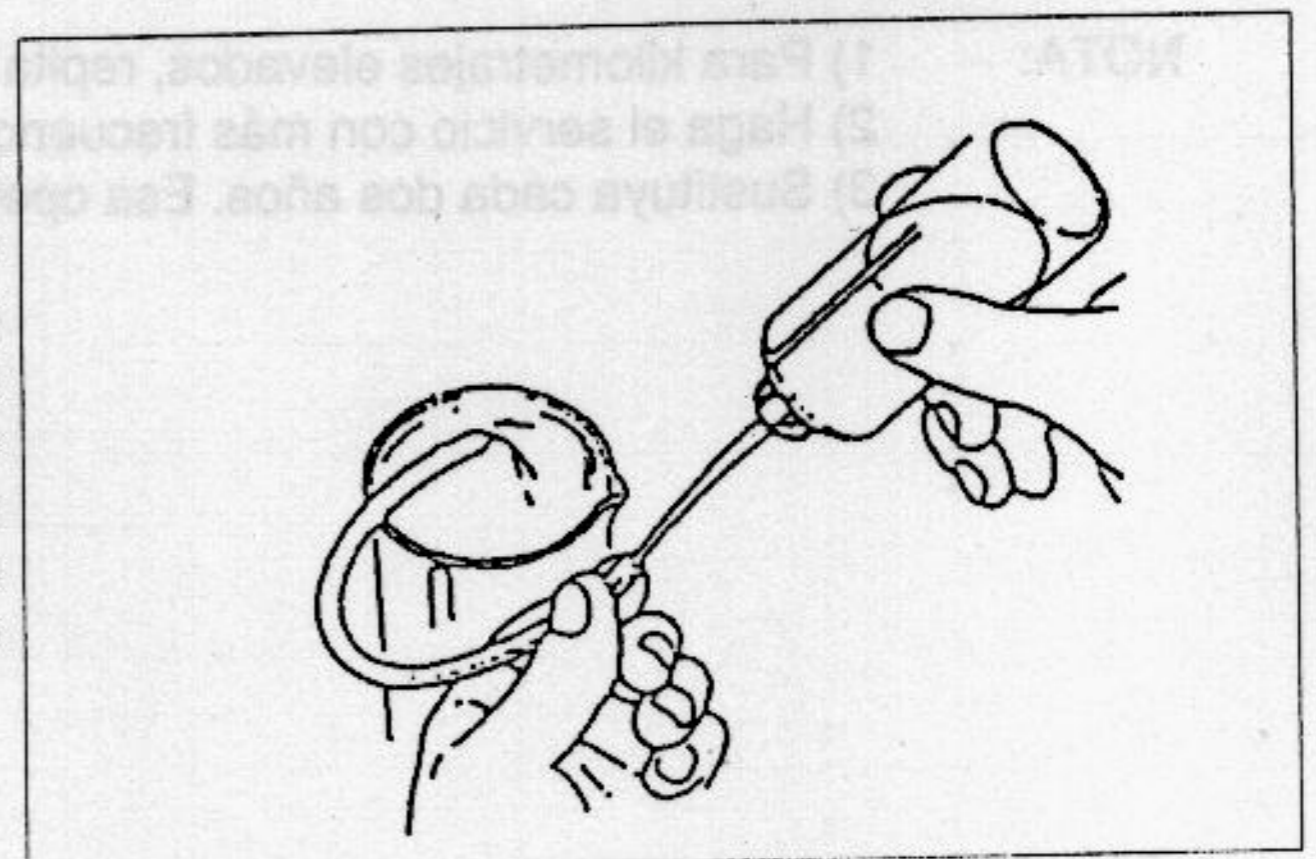
Arranque el motor y déjelo en ralentí.

Haga coincidir la marca de ajuste del tambor de mando con la marca de referencia fija en el cuerpo de la bomba girando el tambor de mando y mantenga esta posición dos minutos aproximadamente.



ADVERTENCIA:

Asegúrese de que haya una buena ventilación, por si acaso necesita tener el motor encendido para eventuales reparaciones. Nunca encienda el motor en locales con escasa ventilación. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, un gas venenoso que puede causar pérdida del conocimiento e incluso la muerte. Encienda el motor en un ambiente ventilado o en un lugar cerrado pero con adecuado sistema de ventilación.



Sistema de combustible

ESPECIFICACIONES

Capacidad tanque combustible: 13 litros
 Cantidad reserva combustible: 2,8 litros

Carburador:

Número de identificación	PHBH28FD
Tipo	Válvula pistón
Diámetro Venturi	28 mm
Apertura tornillo del aire	2• vueltas a destornillar
Revoluciones en ralentí	1.400±100 rpm
Inyector principal	#135
Inyector de marcha lenta	#40
Juego manecilla de gases	2-6 mm
Cierre pasador ahusado	3ª ranura
Nivel del flotador	24 mm

Instalación de refrigeración

ESPECIFICACIONES

[TIPO - R]

Presión de seguridad del tapón del radiador	110-140 kPa 1,1-1,4 kg/cm•
Punto de congelación (prueba hidrométrica):	55% agua destilada+45% glicol etileno: -32°C 50% agua destilada+50% glicol etileno: -37°C 45% agua destilada+55% glicol etileno: -44,5°C
Cantidad fluido refrigerante: Radiador y motor Reserva de depósito Total de sistema	0,8 litros 0,3 litros 1,1 litros
Termóstato	empieza a abrirse de 58,5° a 61,5°C/[69,5 a 72,5°C] elevación de la válvula Máx. 3,5 mm a 70°C/[80°C 3,5 mm]
Punto de ebullición (con mezcla de 50-50)	No presurizado: 107,7°C Con tapón presurizado: 125,6°C

Desmontaje/instalación del motor

ESPECIFICACIONES

Capacidad aceite de transmisión		0,70 l. al drenar
		0,75 l. al desmontar
Capacidad circuito de refrigeración	Motor y radiador	0,8 litros
	Reserva de depósito	0,3 litros

Culata/Cilindro/Pistón/Válvulas R.C.

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

PARTIDA		ESTANDAR	LIMITES DE SERVICIO	
Deformación de culata		---	0.10	
Diámetro interior cilindro	Letra A	54.020-54.025	54.095	
	Letra B	54.015-54.020	54.090	
	Letra C	54.010-54.015	54.085	
	Letra D	54.005-54.015	54.080	
	Letra E	54.000-54.005	54.075	
Pistón Pasador Aro	Diámetro pistón medido a 15 mm del borde inferior	Letra A	53.976-53.980	
		Letra B	53.971-53.975	
		Letra C	53.966-53.970	
		Letra D	53.961-53.965	
		Letra E	53.956-53.960	
	Diámetro orificio pasador		16.002-16.008	16.03
	Diámetro exterior del pasador		15.994-16.000	15.98
	Juego pasador-orificio del pasador		0.002-0.014	0.04
	Juego aro en el cilindro		0.30-0.45	0.50
	Juego pistón-cilindro		0.04-0.049	0.080
Diámetro interior del pie de biela		20.002-20.014	20.03	

Embrague

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

PARTIDA		ESTANDAR	LIMITES DE SERVICIO
Embrague	Largo libre del resorte	35.4	33.6
	Espesor disco	Disco A	2.62-2.78
		Disco B	2.92-3.08
	Planaridad		---
Casquillo forro embrague	Diámetro exterior	22.930-22.950	22.80
	Diámetro interior	16.988-17.010	17.04
Diámetro forro		23.000-23.021	23.06

Cárter/eje motor/transmisión

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

PARTIDA		ESTANDAR	LIMITE DE SERVICIO		
Horquilla cambio	Diámetro interior	12,041-12,056	12,065		
	Espesor diente	4,93-5,00	4,80		
Diámetro exterior eje horquilla cambio		11,983-11,994	11,973		
Transmisión	Diám. interior del engranaje	M5, M6	22,020-22,041	22,10	
		C1	20,020-20,041	20,10	
		C2, C4	22,020-22,041	22,10	
		C3	25,020-25,041	25,10	
	Casquillo	Diámetro interior	M5, M6	20,000-20,021	20,10
			C1	17,016-17,034	17,10
			C2	20,020-20,041	20,10
			C3	22,020-22,041	22,10
		Diámetro exterior	M5, M6	21,979-22,000	21,90
			C1	19,984-19,995	19,90
			C2	21,979-22,000	21,90
			C3	24,984-24,993	24,90
	Juego casq. engranaje	M5, M6	0,020-0,062	0,10	
		C1	0,025-0,057	0,10	
		C2	0,015-0,057	0,10	
		C3	0,027-0,057	0,10	
	Diámetro exterior eje	M5, M6	19,959-19,980	19,92	
		C1	16,975-16,984	16,95	
		C2	19,974-19,987	19,94	
		C3, C4	21,959-21,980	21,92	
Juego eje engranaje	C4	0,040-0,082	0,10		
Juego eje casquillo	M5, M6	0,040-0,082	0,10		
	C1	0,082-0,059	0,10		
	C2	0,033-0,067	0,10		
	C3	0,040-0,082	0,10		
Eje motor	Alineación	A	-	0,01	
		B	-	0,03	
	Juego lateral de la cabeza de biela		0,20-0,60	0,85	
	Juego radial de la cabeza de biela		-	0,05	

Rueda delantera/suspensión/dirección

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

OBJETO	ESTANDAR	LIMITES DE SERVICIO
Desalineación perno rueda	---	0.2
Desalin. llanta delant.	Radial	2.0
	Axial	2.0
Largo libre resorte horquilla	333.4	326.7
Desalineación caña horquilla	---	0.2
Capacidad aceite horquilla	319±2.5 cc	---
Nivel aceite horquilla	85 mm	---
Precarga cojinete dirección	1.1-1.6 kg	---

Rueda trasera/Suspensión

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

OBJETO	ESTANDAR	LIMITES DE SERVICIO
Desalineación perno rueda	—	0.2
Desalin. llanta delant.	Radial	2.0
	Axial	2.0
Largo resorte amortiguador trasero	179.2	175.6
Compresión amortiguador trasero	10-18 kg	9.9 kg
Largo resorte	170.2	

Freno hidráulico

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

PARTIDA		ESTANDAR	LIMITES DE SERVICIO
Disco del freno	Grosor	Delantero 3,8-4,2	3,5
		Trasero 3,8-4,2	3,0
Fuera de centro		Delantero --	0,4
		Trasero --	0,4
Diámetro interior cilindro bomba		Delantero 12,700-12,743	12,755
		Trasero 12,700-12,743	12,755
Diámetro exterior émbolo bomba		Delantero 12,657-12,684	12,645
		Trasero 12,657-12,684	12,645
Diámetro int. cilindro calibrador		Delantero 28,020-28,050	28,06
		Trasero 32,030-32,080	32,09
Diámetro ext. cilindro calibrador		Delantero 27,960-27,980	27,95
		Trasero 31,948-31,998	31,94
Líquido de los frenos		Delantero DOT 4	--
		Trasero DOT 4	--

Batería / sistema de carga

ESPECIFICACIONES

PARTIDA		ESTANDAR
Batería	Capacidad	12V-4Ah
	Voltaje a 20°C	Cargada 13,1V
Descargada Bajo los 12,8V		
Regulador/ Rectificador	Corriente de carga	0,5A
	Tiempo de carga	5-10 horas
	Tipo	Trifásico onda completa con SCR cortocircuitado
	Regulación Voltaje/Amperaje	14,5-15,3V/0,2A a 3000 r.p.m.
Alternatore	Potencia	276W/5000 r.p.m.
	Resistencia devanado de carga	0,2-0,6ohm

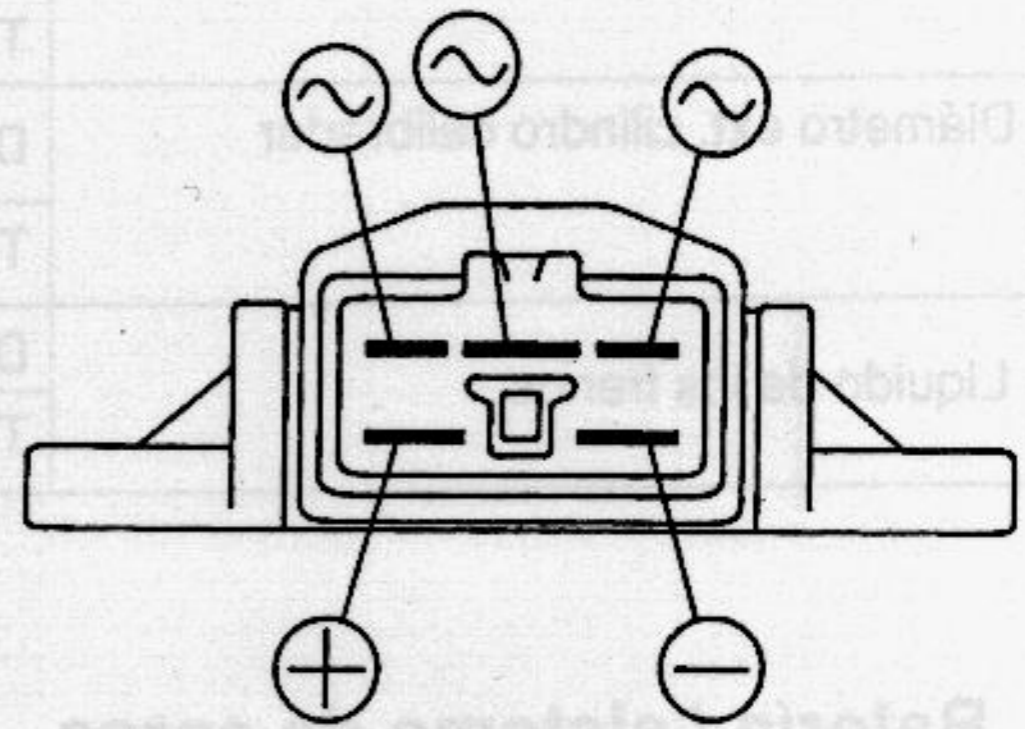
Regulador/rectificador

INSPECCION DEL SISTEMA

Objeto	Terminal/es	Condición	Especificaciones
Devanado de carga del alternador	Amarillo y amarillo	Cada vez	0,3-0,7 Ω (20°C)
Línea de carga batería	Rojo (+) y tierra	Cada vez	El voltaje de la batería tiene que crecer
Línea de tierra	Cada vez	Hay que	haber continuidad

CONTROL DE LA UNIDAD

		Unidad de medida:				
+ Clavija de contacto	- Clavija de contacto					
		+	~	~ k Ω	~	—
+			∞	∞	∞	∞
~		0,5-10		∞	∞	∞
~		0,5-10	∞		∞	∞
~		0,5-10	∞	∞		∞
-		0,7-15	0,5-10	0,5-10	0,5-10	
Productora		Range				
SANWA		k Ω				
KOWA		Rx100				



- El valor de la resistencia no podrá medirse de manera correcta si sus dedos están tocando los contactos del tester.
- Utilice los testers específicos abajo indicados. El uso de otros equipos podría no permitirle conseguir valores exactos. Esto es debido a las características de los semiconductores que tienen asistencias diferentes de acuerdo con el voltaje aplicado.

TESTERS ESPECIFICOS

(KOWA digital)	07411-0020000
(SANWA analógico)	07308-00200001
(KOWA analógico)	TH-5H

- Seleccione la escala que sigue:
SANWA: k Ω
KOWA : X 100
- Una batería vieja del tester puede dar lugar a lecturas inexactas. Controle la batería si el tester funciona mal.
- Al utilizar el tester KOWA, se acuerde que todas las lecturas tendrán que multiplicarse por 100.

Substituya el Regulador/Rectificador si el valor de resistencia entre los terminales resulta anormal.

Sistema de encendido

ESPECIFICACIONES

Objeto		Estándar	
Bujía	Estándar	BR9ECS (NGK)	
	Para largos recorridos a alta velocidad	BR10ES (NGK)	
Entrehierro electrodos bujía		0,7-0,8 mm	
Avance al encendido	Marca F	25°±3 antes de PMS a 3000 r.p.m.	
Bobina de encendido (20°C)	Resistencia devanado		0,1 - 0,3Ω
	Resistencia devanado sec.	(Sin capuchón bujía)	2,7-3,5kΩ
		(Con capuchón bujía)	6,5-9,7kΩ
Resistencia generador de impulsos (20°C)		180-280Ω	
Resistencia devanado de carga del CDI (20°C)		80-180Ω	
Voltaje de pico del devando primario		100 V o más	
Voltaje de pico de la bobina excitadora		100 V o más	
Voltaje de pico del generador de impulsos		0,7 o más	

Servomotor

Mida la resistencia entre los cables como sigue, haciendo girar la polea del servomotor.

Rojo/Blanco - Verde/Azul 3,5 ~ 6,5 kΩ

Verde claro - Rojo/Blanco 0,9 ~ 4,6 kΩ

Circuito di arranque

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

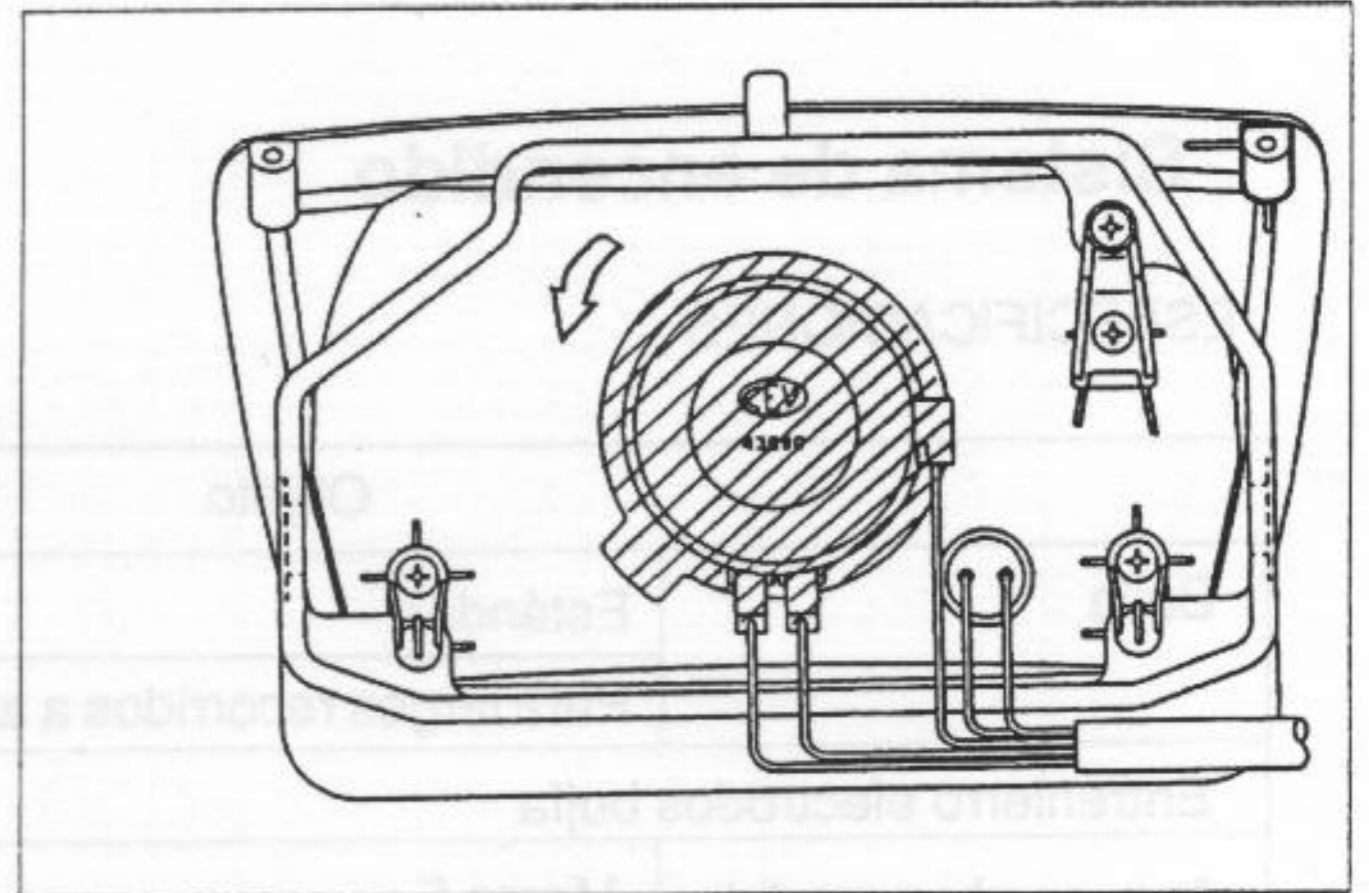
Objeto	Estándar	Límites de servicio
Longitud de la escobilla del motor de arranque	9	4

Sustitución de la bombilla del faro (TIPO F)

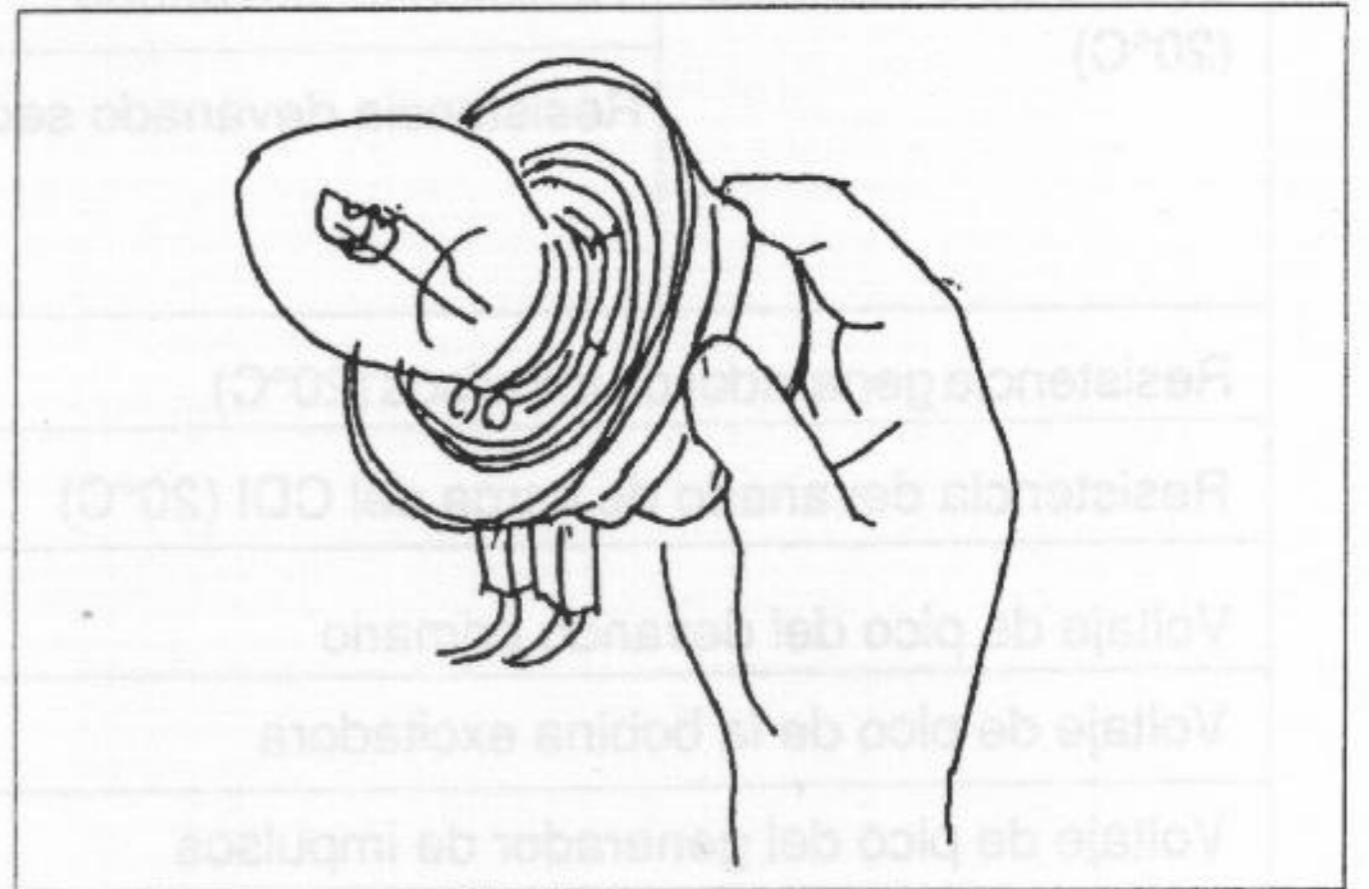
Remoción

Nota

•No es necesario desconectar los cables del faro delantero y la protección en goma para sustituir la bombilla del faro.



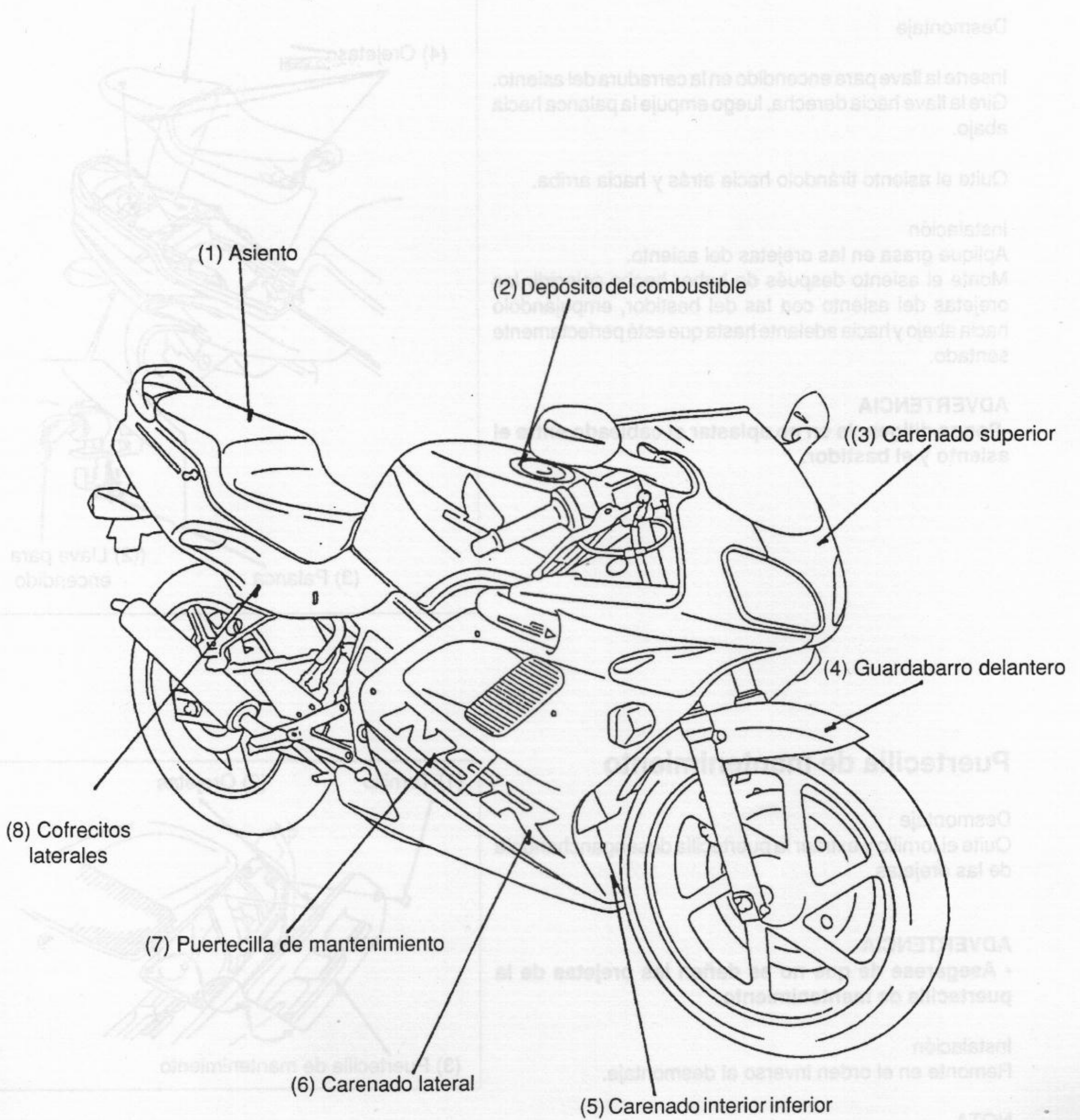
Quite la bombilla del faro girando el soporte de la bombilla hacia izquierda. Sustituya la bombilla por una nueva. Remonte en el orden inverso al de desmontaje.



Unidad: mm

Objeto	Estándar	Límites de servicio
Longitud de la escobilla del motor de arranque	3	4

Posición de los componentes del carenado NSR 125 R



Asiento

Desmontaje

Inserte la llave para encendido en la cerradura del asiento. Gire la llave hacia derecha, luego empuje la palanca hacia abajo.

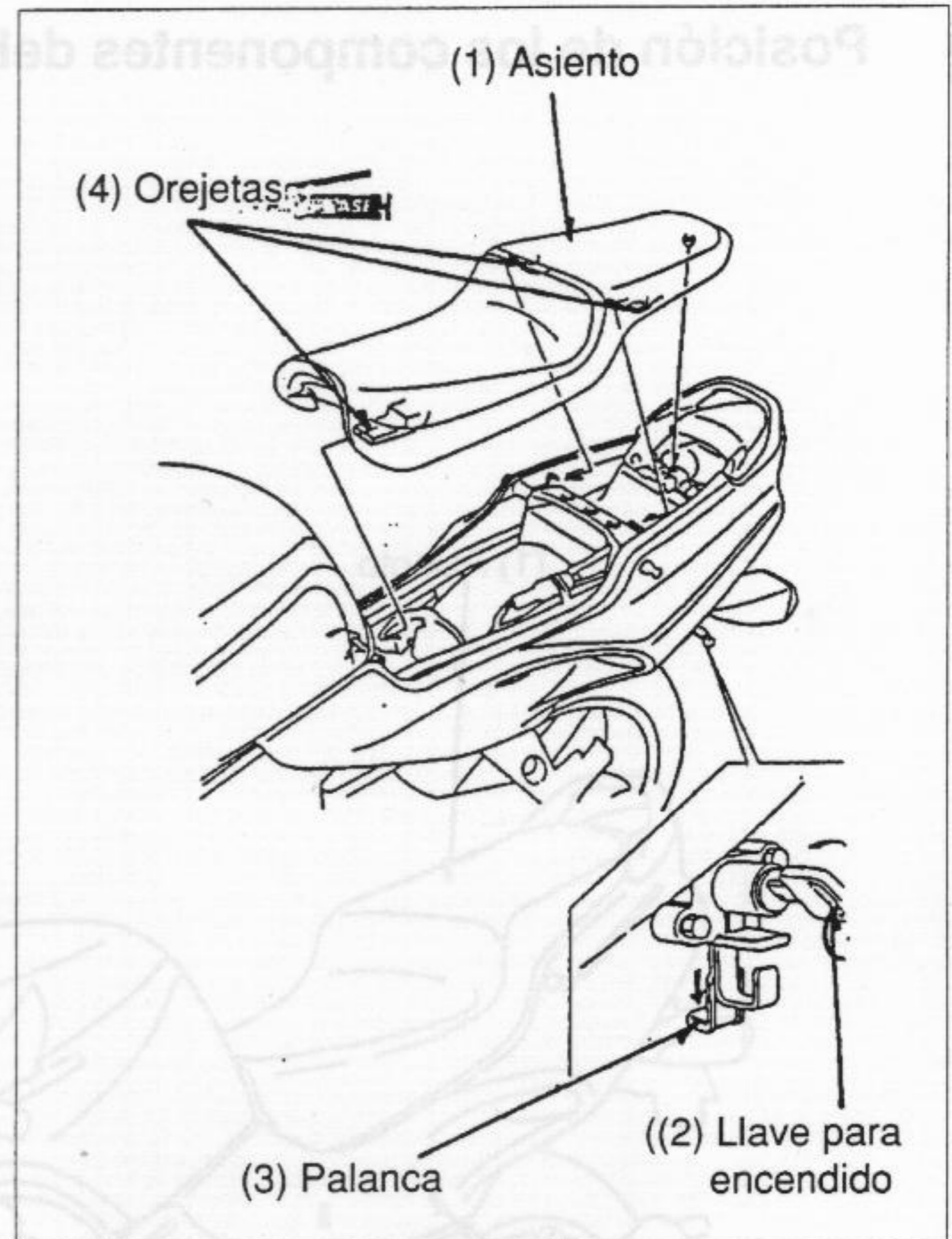
Quite el asiento tirándolo hacia atrás y hacia arriba.

Instalación

Aplique grasa en las orejetas del asiento. Monte el asiento después de haber hecho coincidir las orejetas del asiento con las del bastidor, empujándolo hacia abajo y hacia adelante hasta que esté perfectamente sentado.

ADVERTENCIA

• Ponga diligencia en no aplastar el cableado entre el asiento y el bastidor.



Puertecilla de mantenimiento

Desmontaje

Quite el tornillo y extraer la puertecilla desenganchandola de las orejetas.

ADVERTENCIA

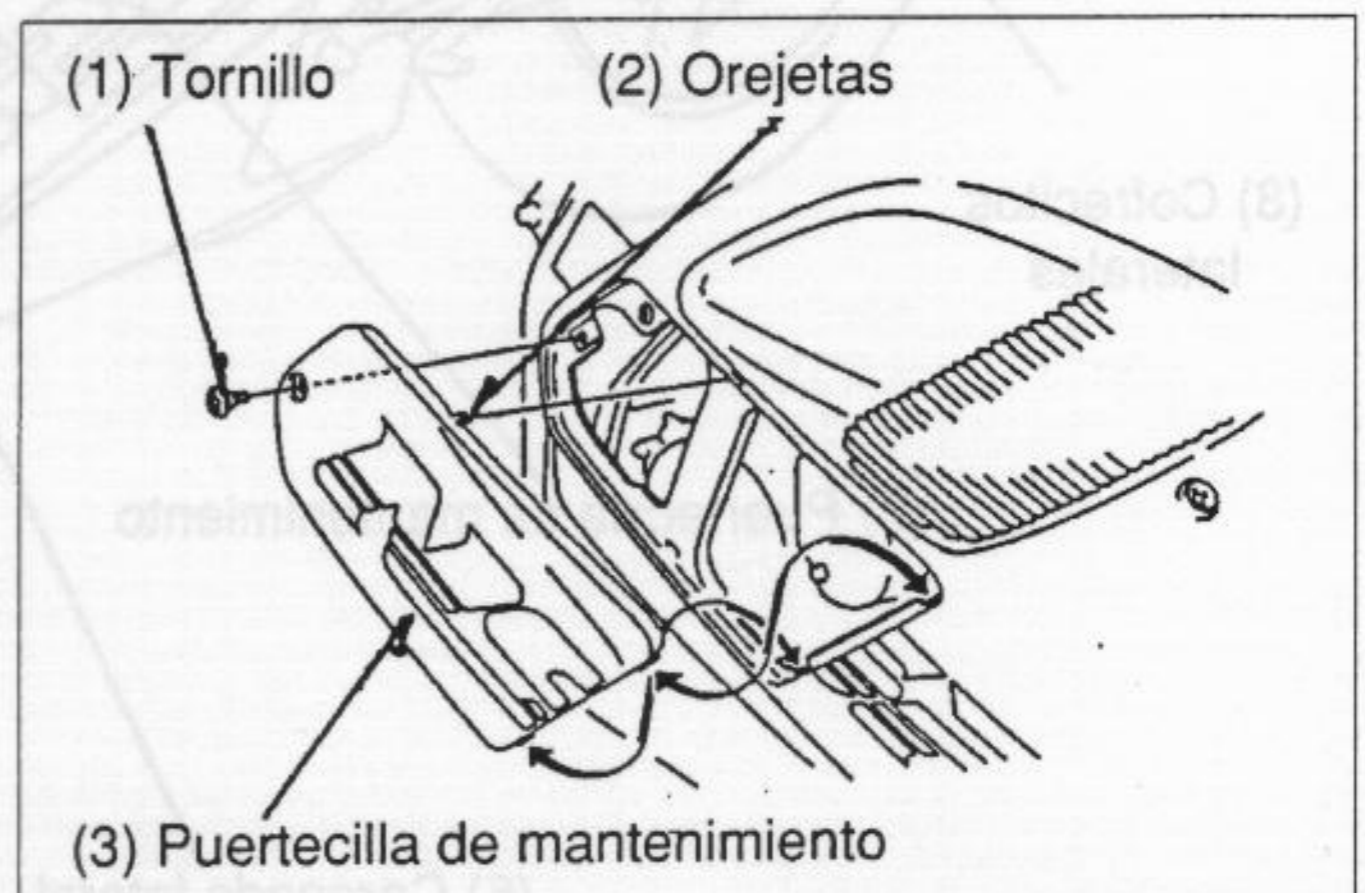
• Asegúrese de que no se dañen las orejetas de la puertecilla de mantenimiento.

Instalación

Remonte en el orden inverso al desmontaje.

NOTA

• Al remontar, alinee las orejetas de la puertecilla con las ranuras de montaje del carenado lateral.
• Asegúrese de que esté correctamente colocada.



Carenado lateral / Carenado interior inferior

Desmontaje

Carenado lateral derecho

Quite la puertecilla de mantenimiento (pág. 32)

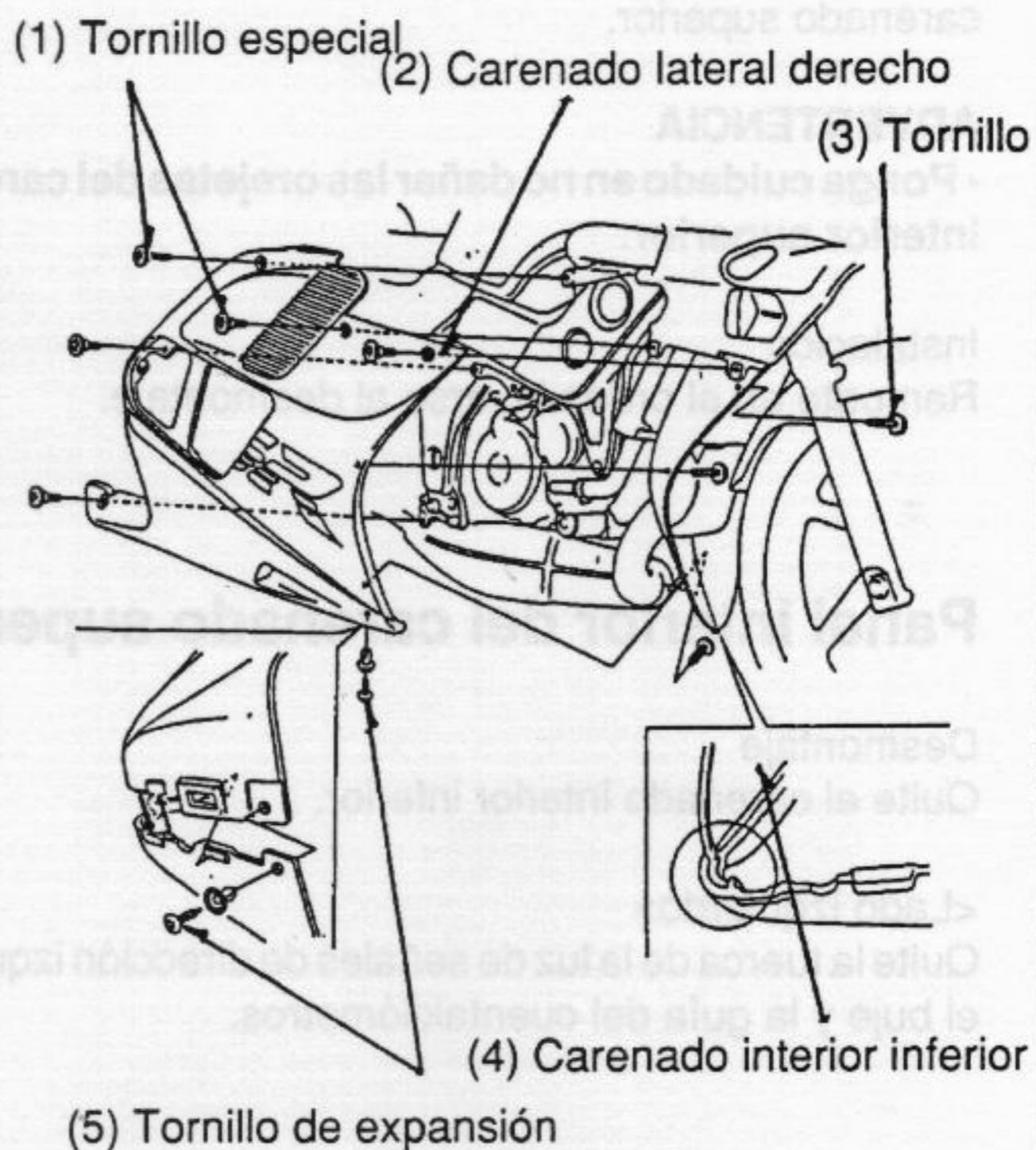
Quite el tornillo de expansión.

Quite los tornillos especiales y desenganchar las orejetas del carenado lateral derecho para quitarlo del carenado interior inferior.

Quite el carenado lateral derecho.

ADVERTENCIA

- Ponga cuidado en no dañar las orejetas del carenado lateral y del carenado interior inferior.



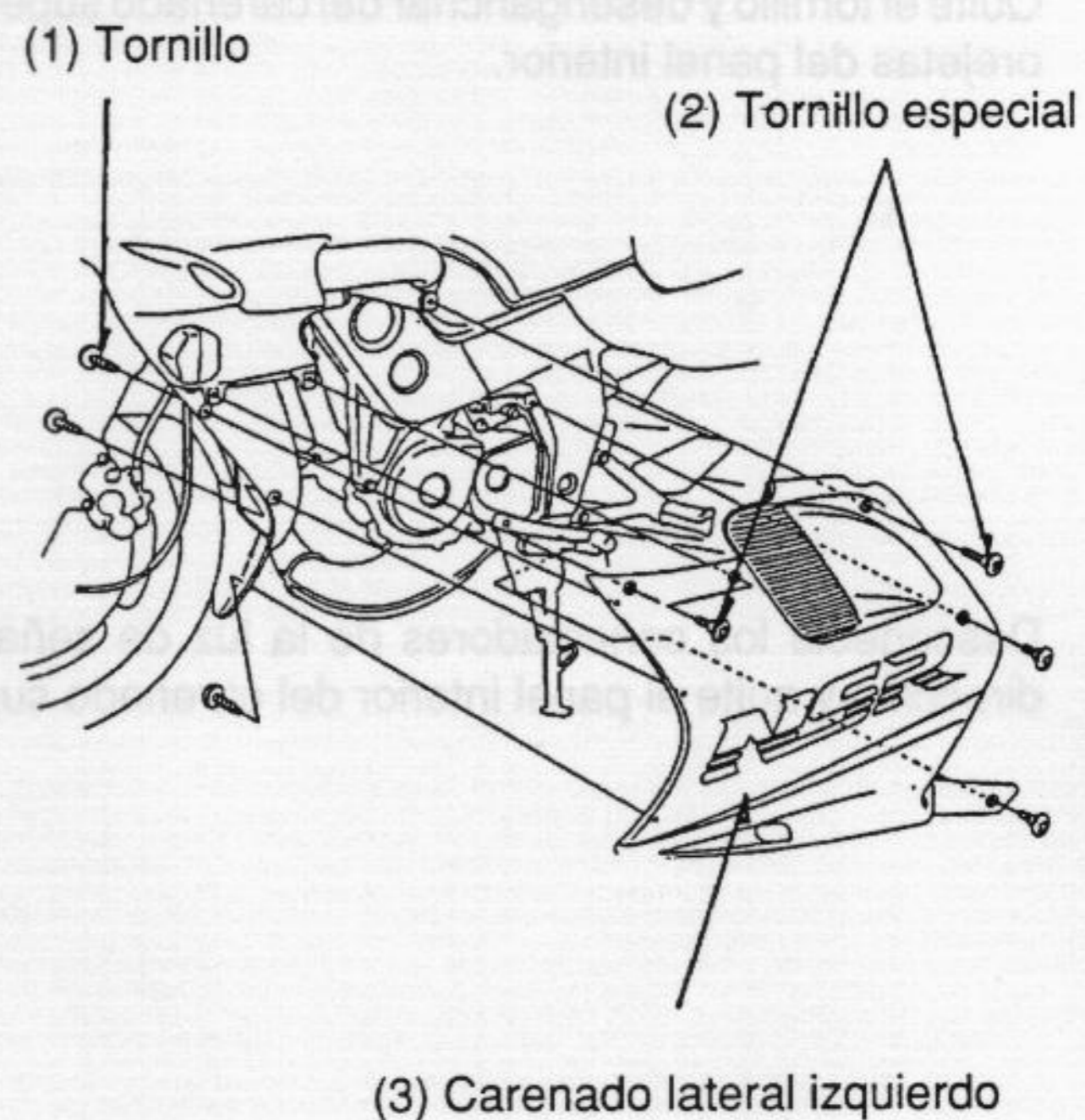
Carenado lateral izquierdo

Quite los tornillos y los tornillos especiales.

Quite el carenado lateral izquierdo.

ADVERTENCIA

- Ponga cuidado en no dañar las orejetas del carenado interior inferior.



Carenado interior inferior

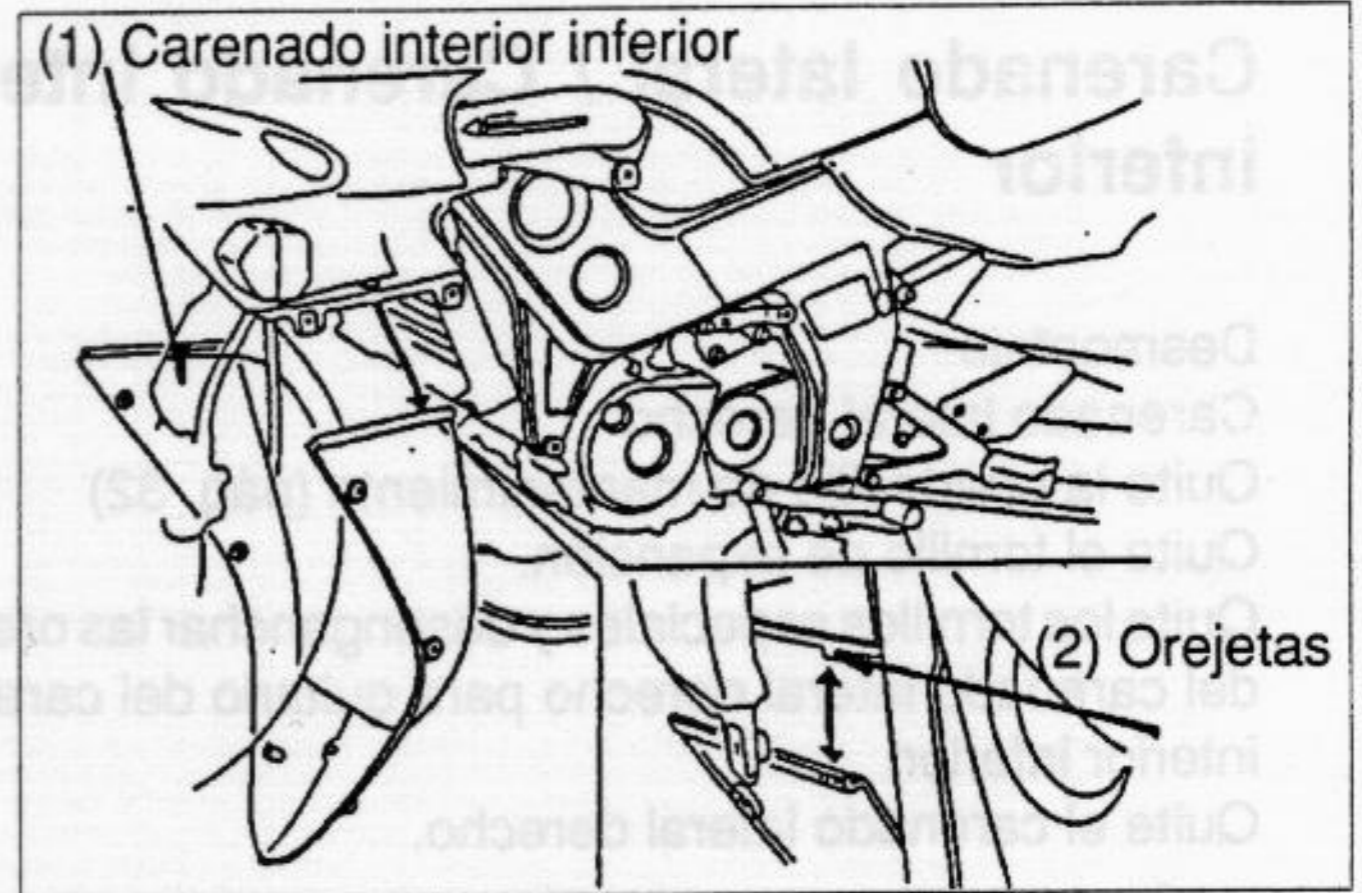
Quite el carenado interior inferior por el lado interior del carenado superior.

ADVERTENCIA

• Ponga cuidado en no dañar las orejetas del carenado interior superior.

Instalación

Remonte en el orden inverso al desmontaje.



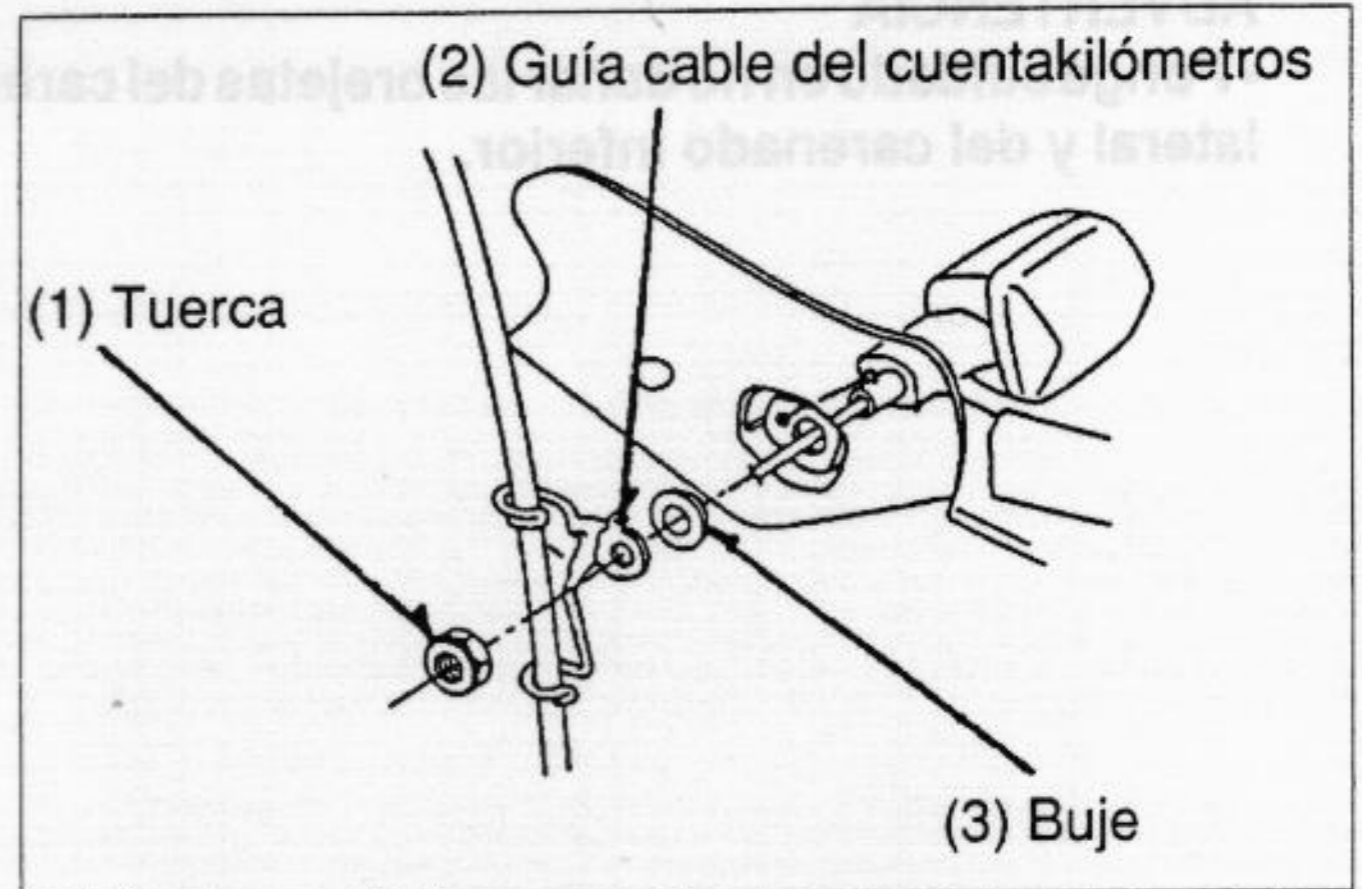
Panel interior del carenado superior

Desmontaje

Quite el carenado interior inferior.

<Lado izquierdo>

Quite la tuerca de la luz de señales de dirección izquierda, el buje y la guía del cuentakilómetros.

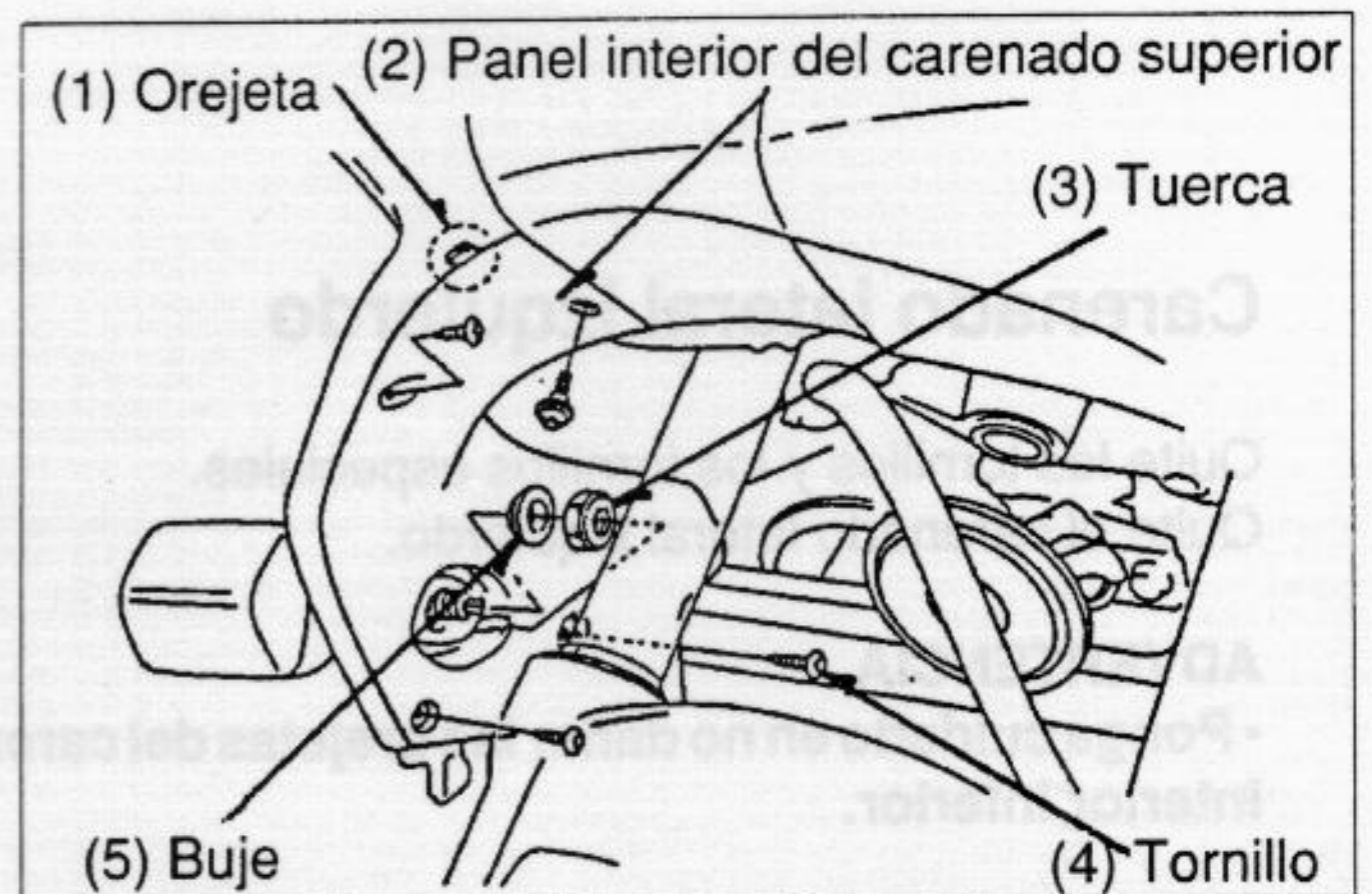


<Lado derecho>

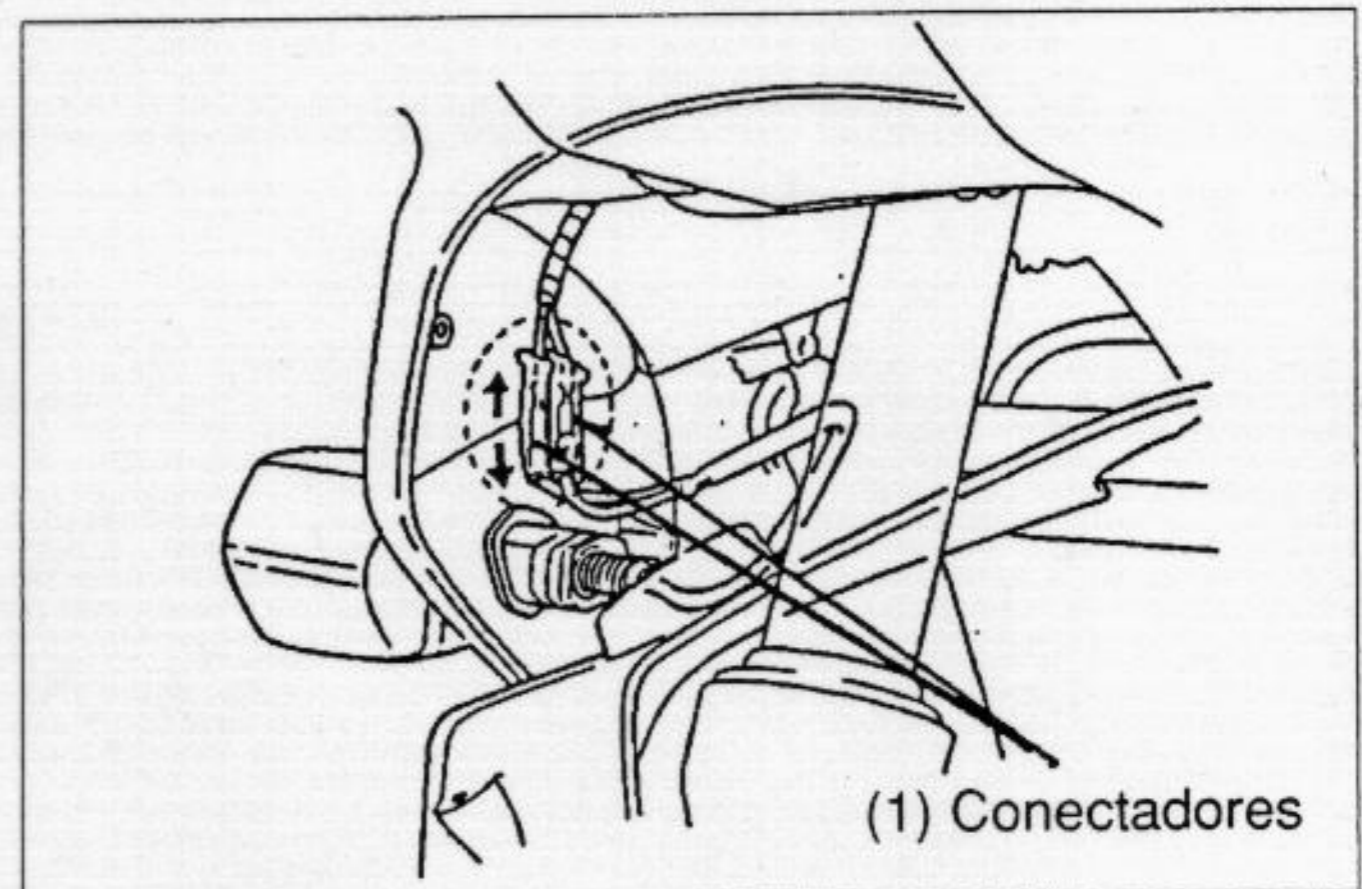
Quite la tuerca de la luz de señales de dirección derecha y el buje.

<Lado derecho e izquierdo>

Quite el tornillo y desenganchar del carenado superior las orejetas del panel interior.



Desconecte los conectadores de la luz de señales de dirección y quite el panel interior del carenado superior.



Desmonte el indicador de direccion

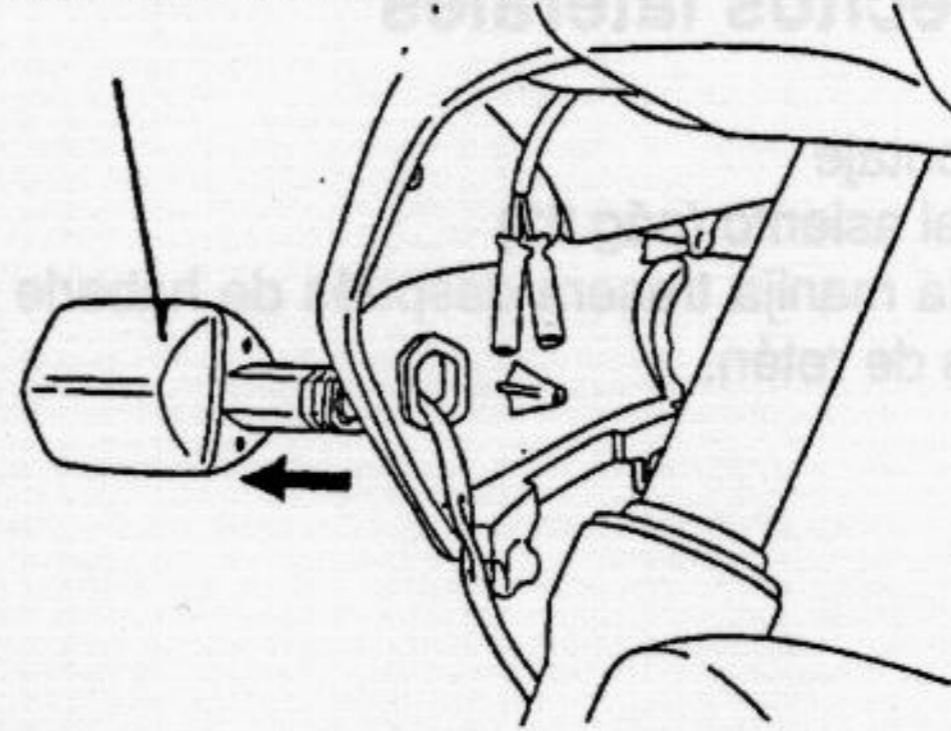
Instalación

Remonte en el orden inverso al de desmontaje.

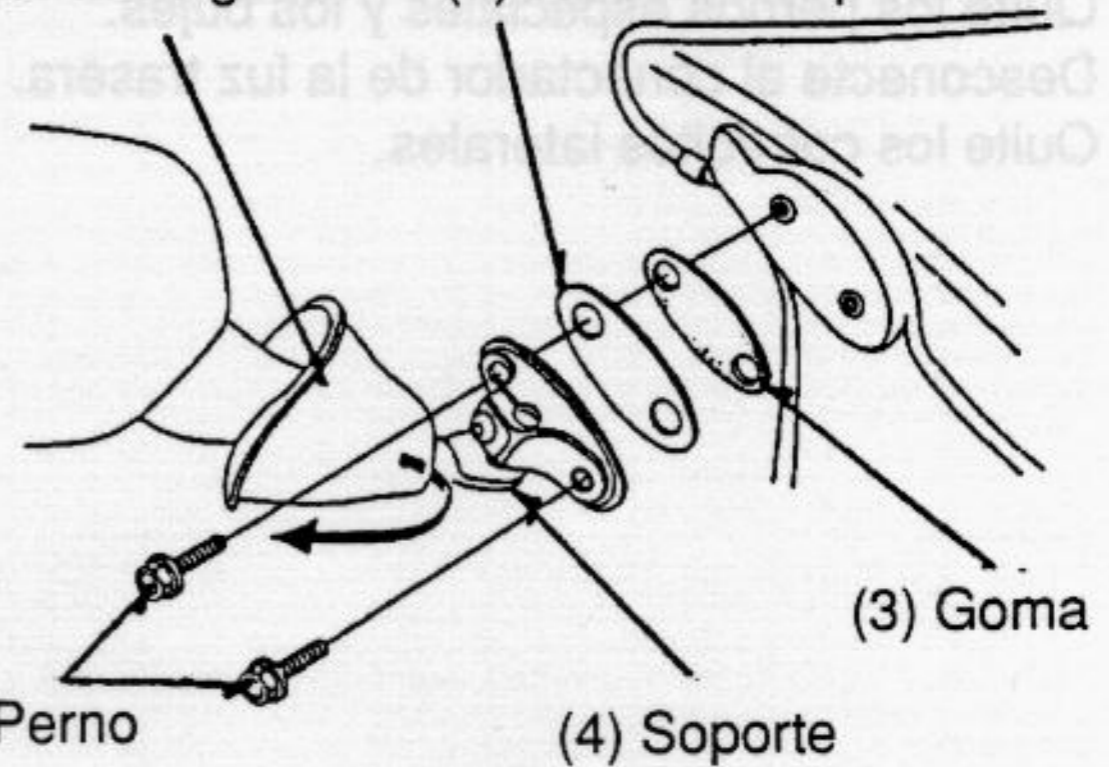
NOTA

- Al remontar, alinee las orejetas del panel interior a las ranura del carenado superior.

(1) indicador de direccion



(1) Junta de goma (2) Carenado superior



Carenado superior

Quite en el orden!

- los pernos
- el soporte
- la placa
- la goma de amortiguación

Quite el panel interior superior (pág.36).
Desconecte el conector de la luz del faro.
Quite el carenado superior y las juntas de goma.

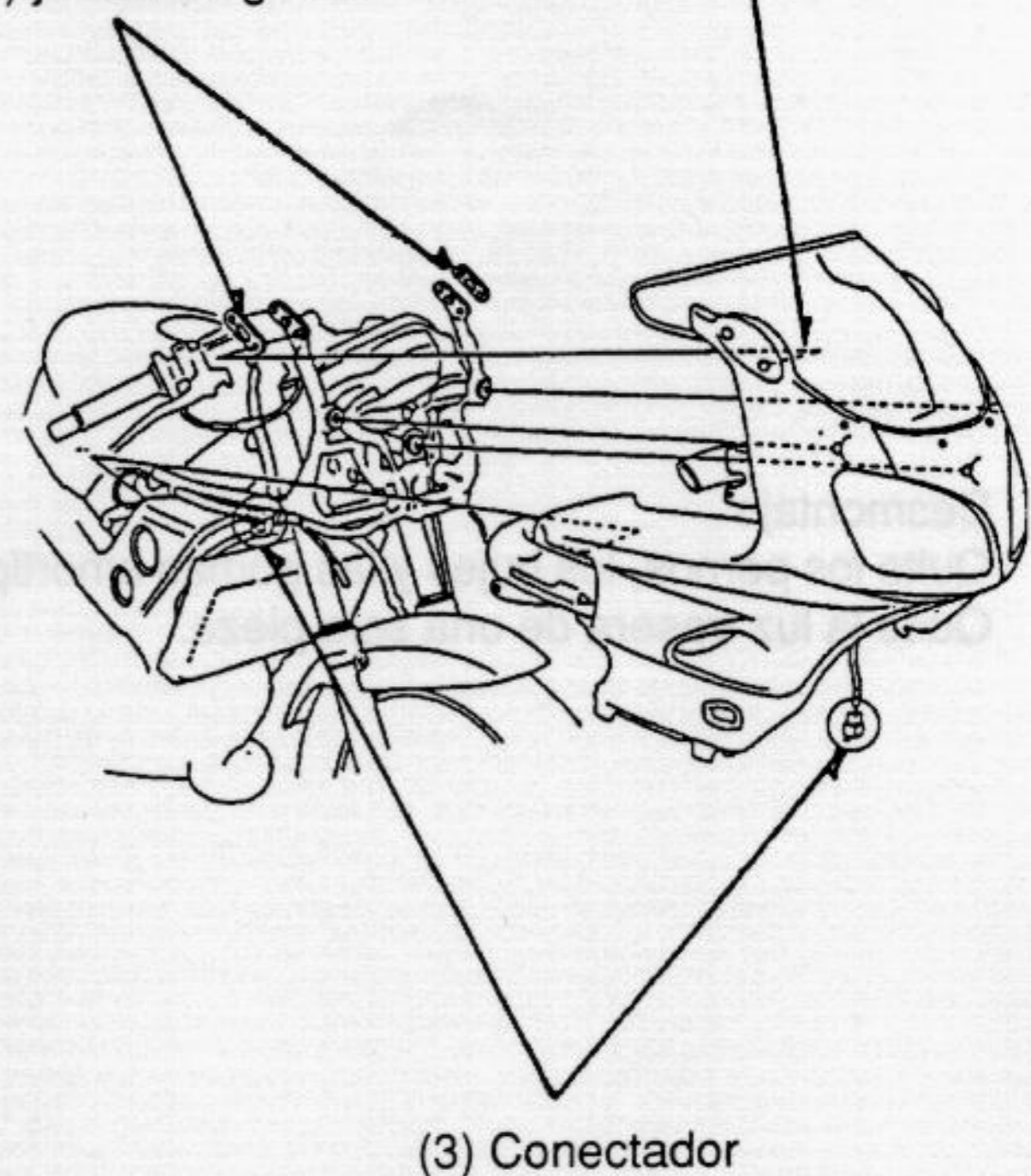
Instalación

Remonte en el orden inverso al de desmontaje.

NOTA

- Al remontar, inserte las orejetas del carenado superior sobre las gomas amortiguadoras.

(1) juntas de goma (2) Carenado superior

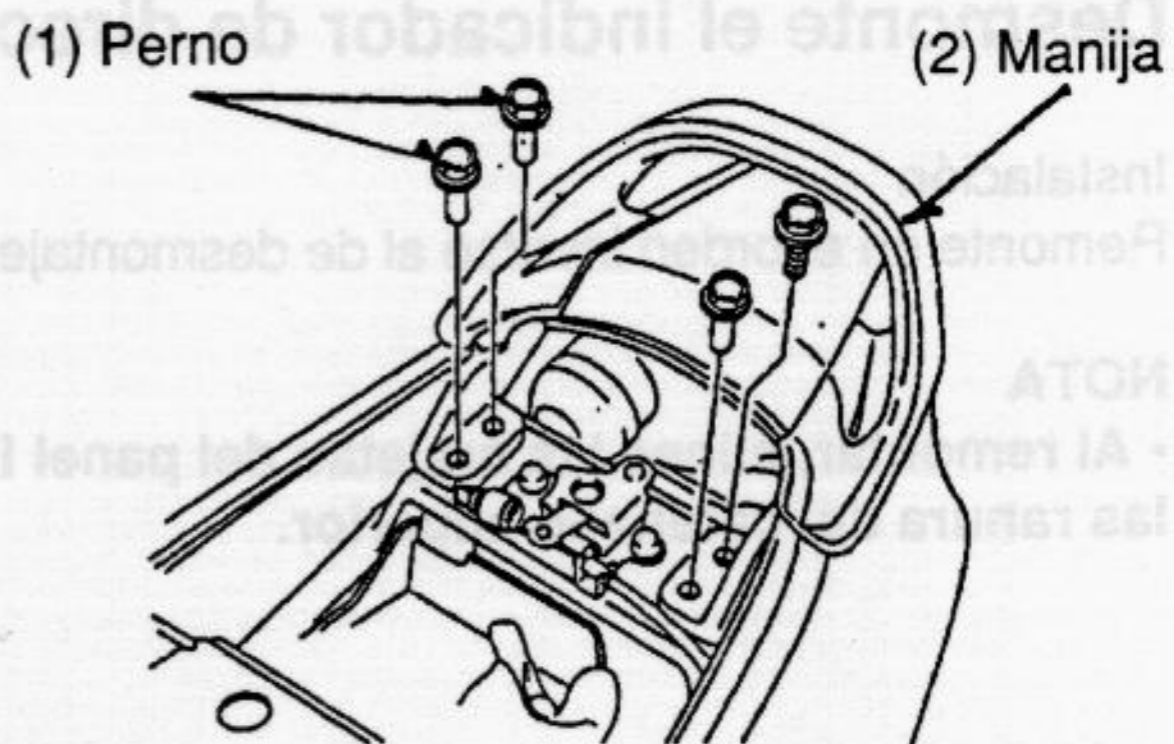


Cofrecitos laterales

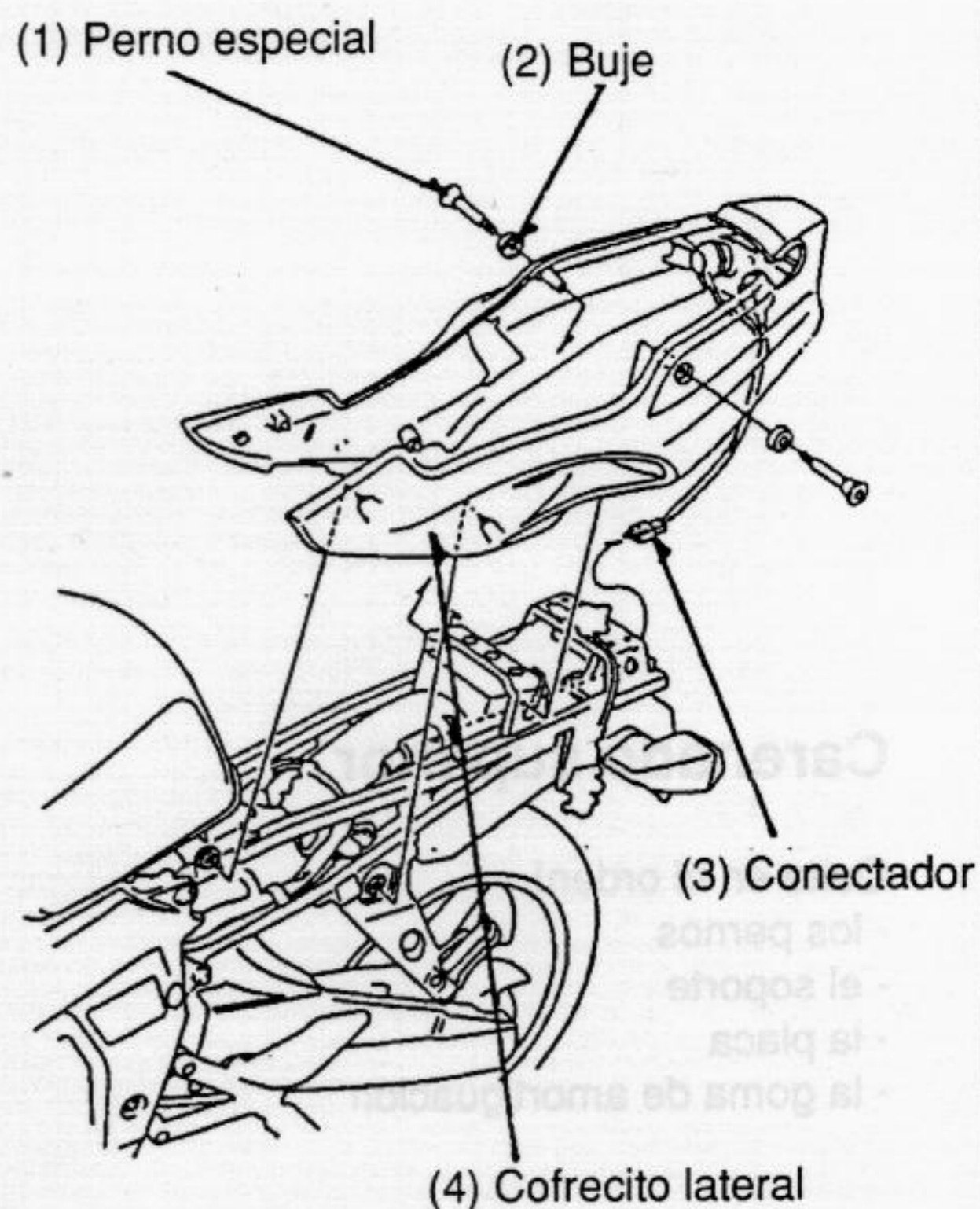
Desmontaje

Quite el asiento (pág.32)

Quite la manija trasera después de haberle quitado los pernos de retén.

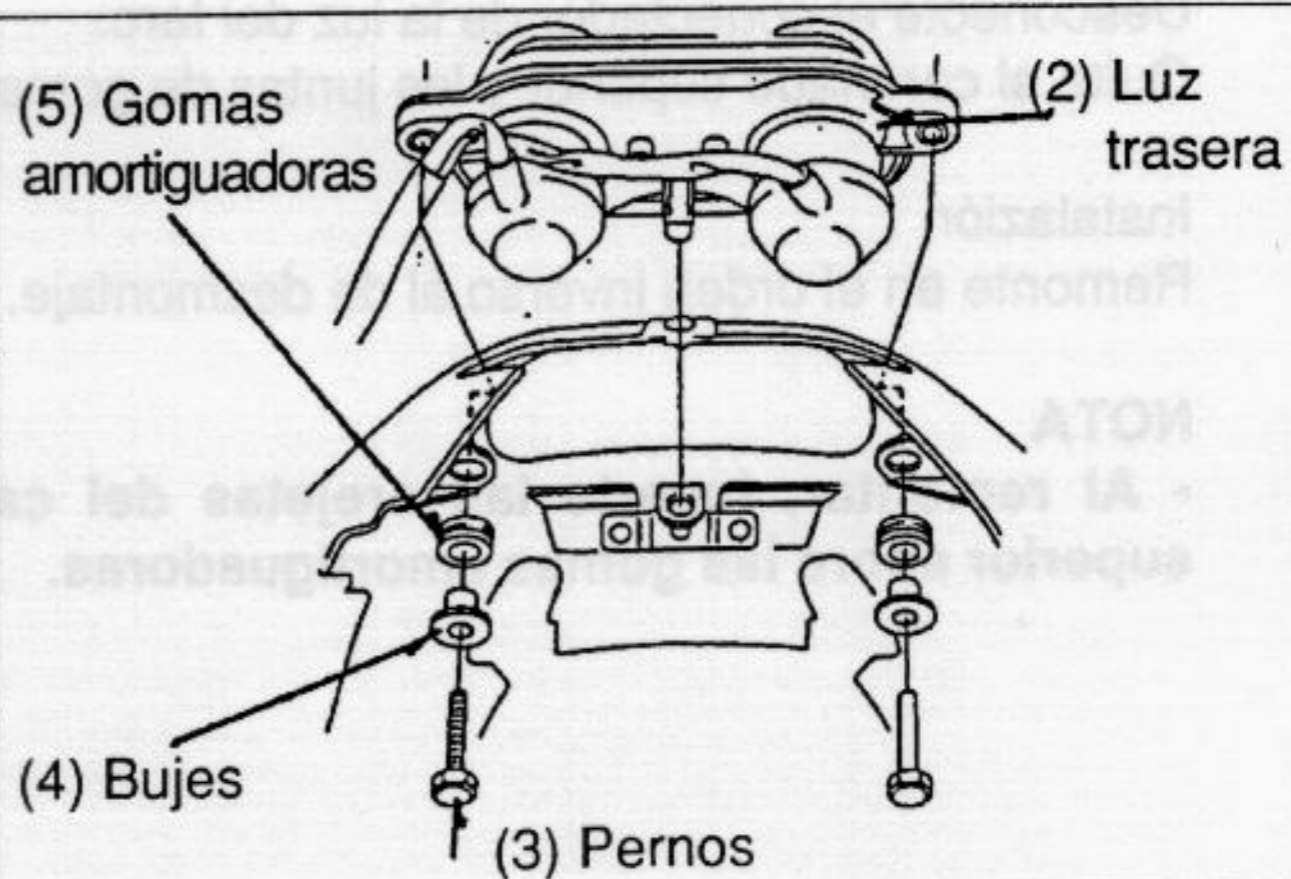


Quite los pernos especiales y los bujes.
Desconecte el conector de la luz trasera.
Quite los cofrecitos laterales.

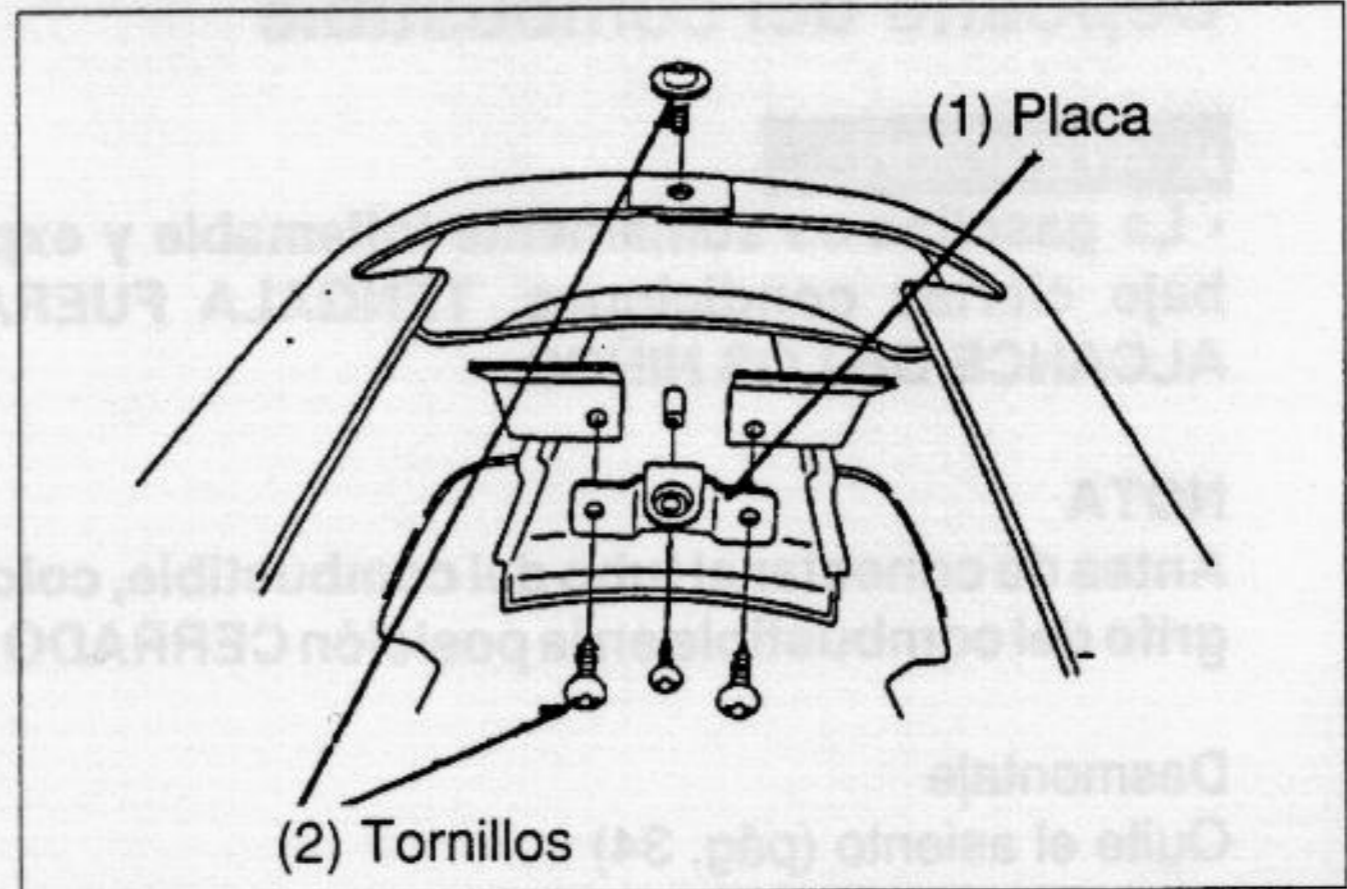


Desmontaje

Quite los pernos, los bujes y las gomas amortiguadoras.
Quite la luz trasera de una sola pieza.



Quite los tornillos y las placas.



Quite de los cofrecitos laterales el carenado trasero.

ADVERTENCIA

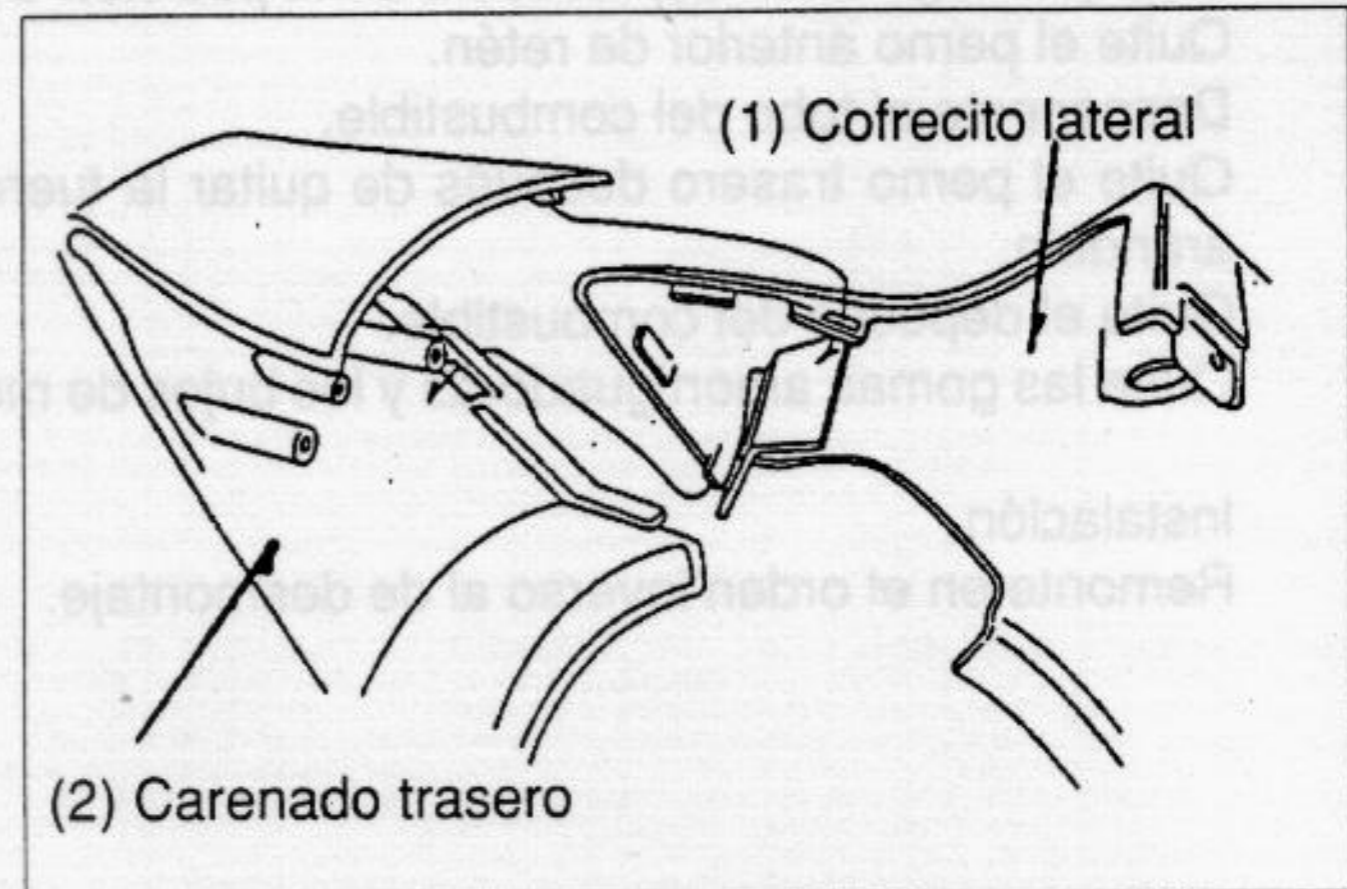
• Ponga cuidado en no dañar las orejetas del carenado trasero.

Remontaje

Remonte en el orden inverso al de desmontaje.

Instalación

Remonte en el orden inverso al de desmontaje.



Guardabarro delantero

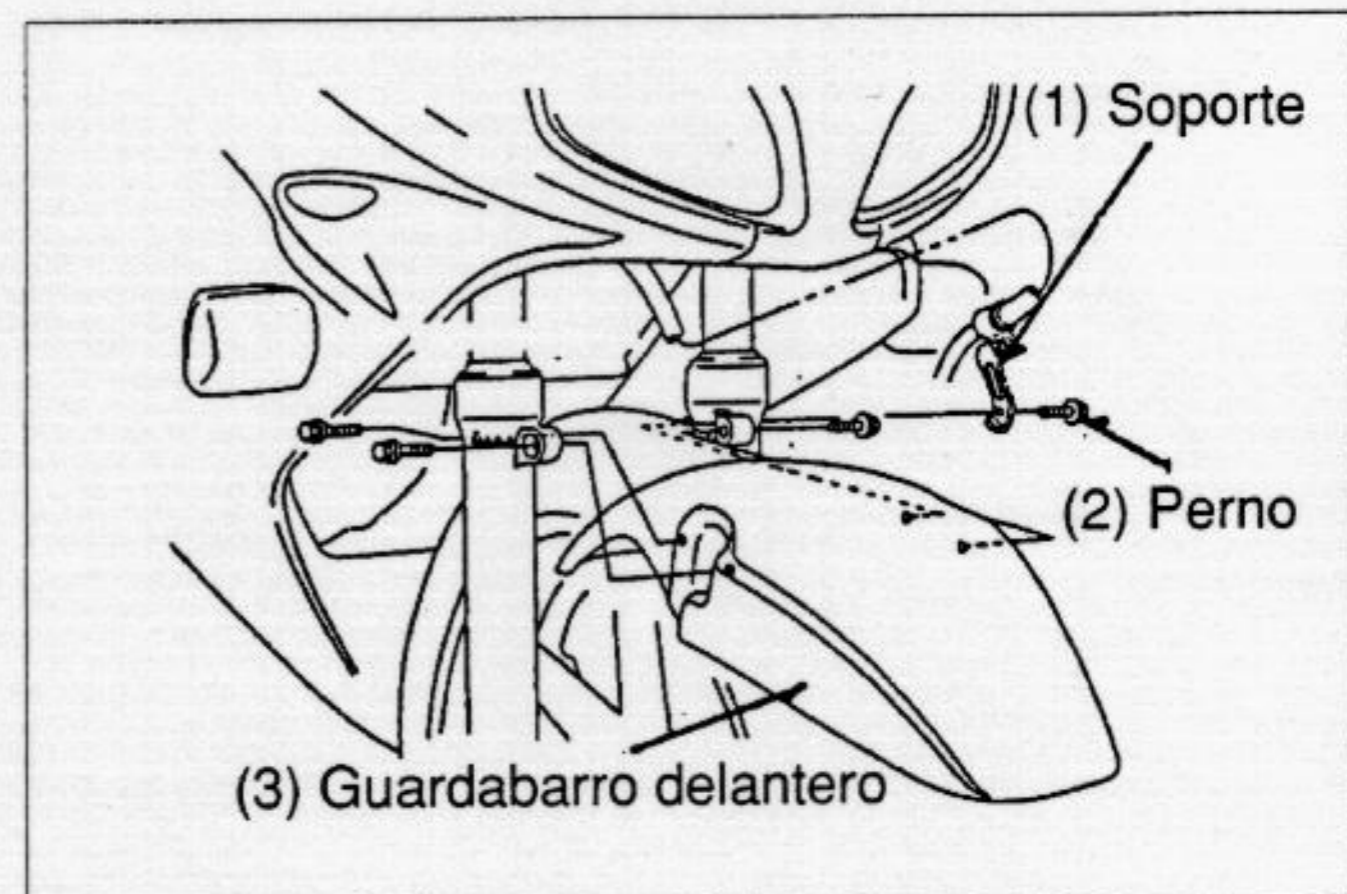
Desmontaje

Quite los pernos y el soporte del tubo freno delantero.

Quite el guardabarro delantero.

Instalación

Remonte en el orden inverso al de desmontaje.



Deposito del combustible

⚠ ATENCION

• La gasolina es sumamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones. **TENGALA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

NOTA

Antes de conectar el tubo del combustible, coloque el grifo del combustible en la posición CERRADO (OFF).

Desmontaje

Quite el asiento (pág. 34)

Coloque el grifo del combustible en la posición OFF.

Quite el perno anterior de retén.

Desconecte el tubo del combustible.

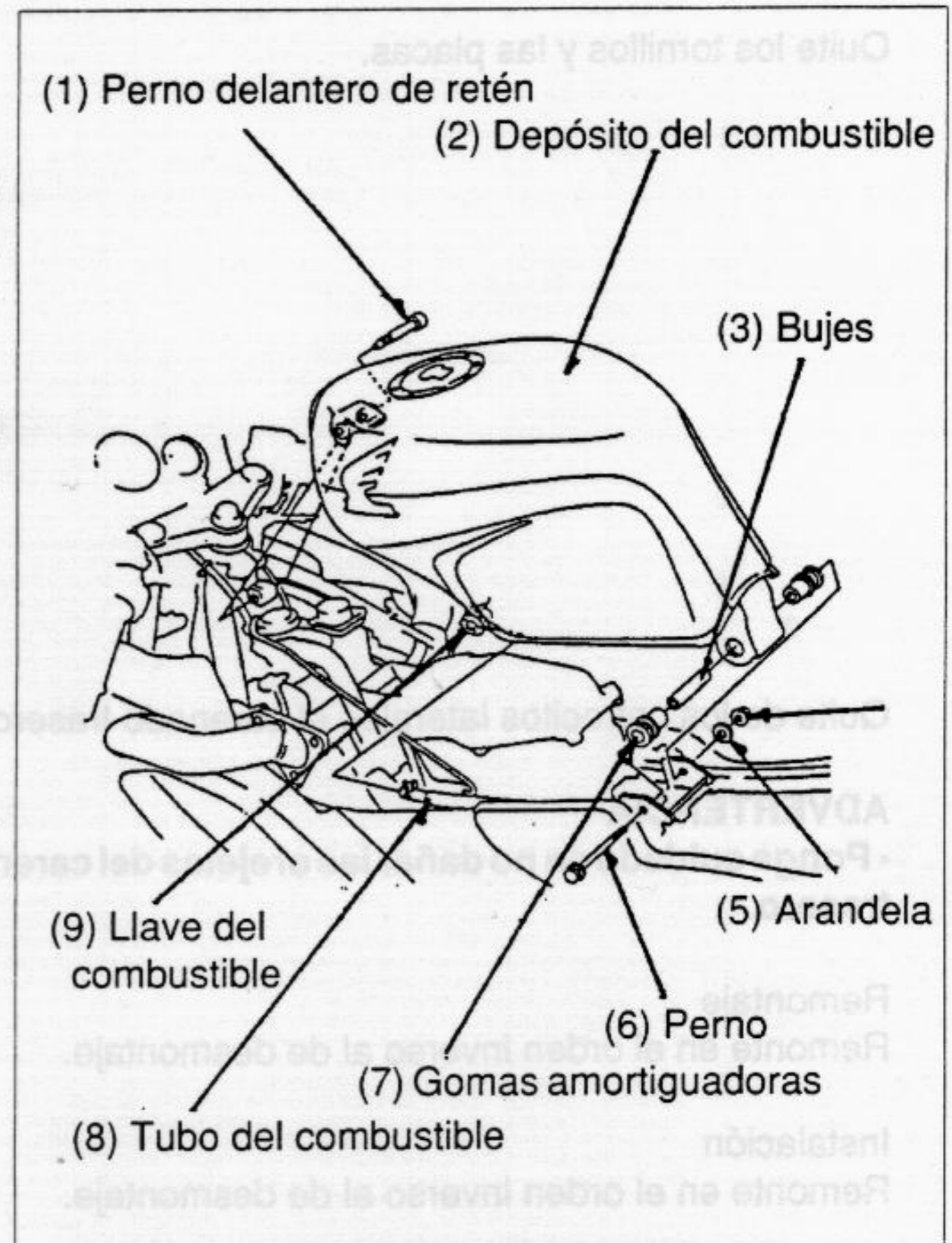
Quite el perno trasero después de quitar la tuerca y la arandela.

Quite el depósito del combustible.

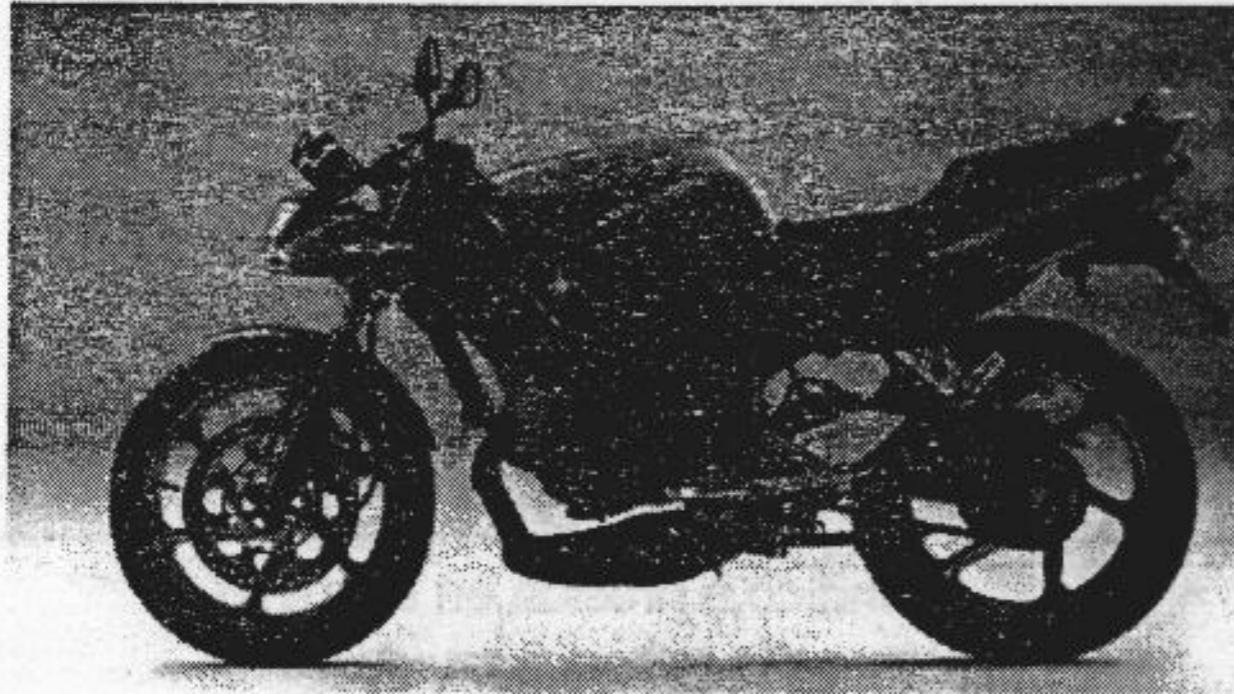
Quite las gomas amortiguadoras y los bujes de montaje.

Instalación

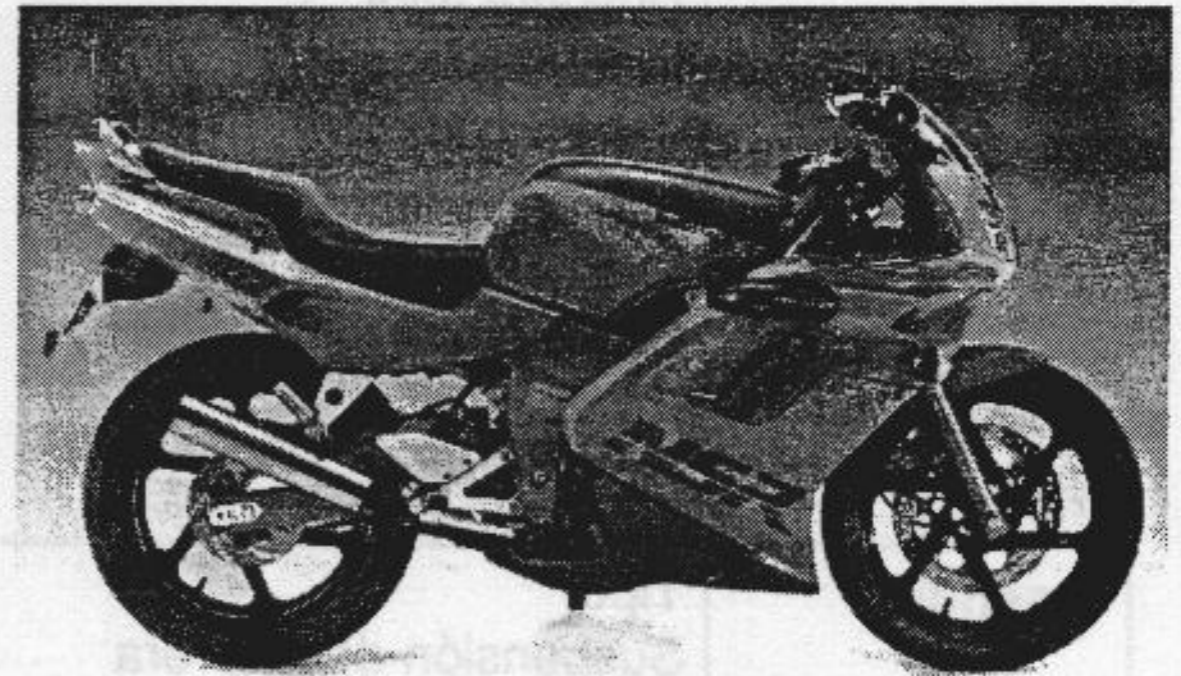
Remonte en el orden inverso al de desmontaje.



Identificación del modelo



NSR 125 F



NSR 125 R



NUMERO DE SERIE DEL BASTIDOR

El número de serie del bastidor está estampillado en el lado derecho del manguito de dirección.



NUMERO DE SERIE DEL MOTOR

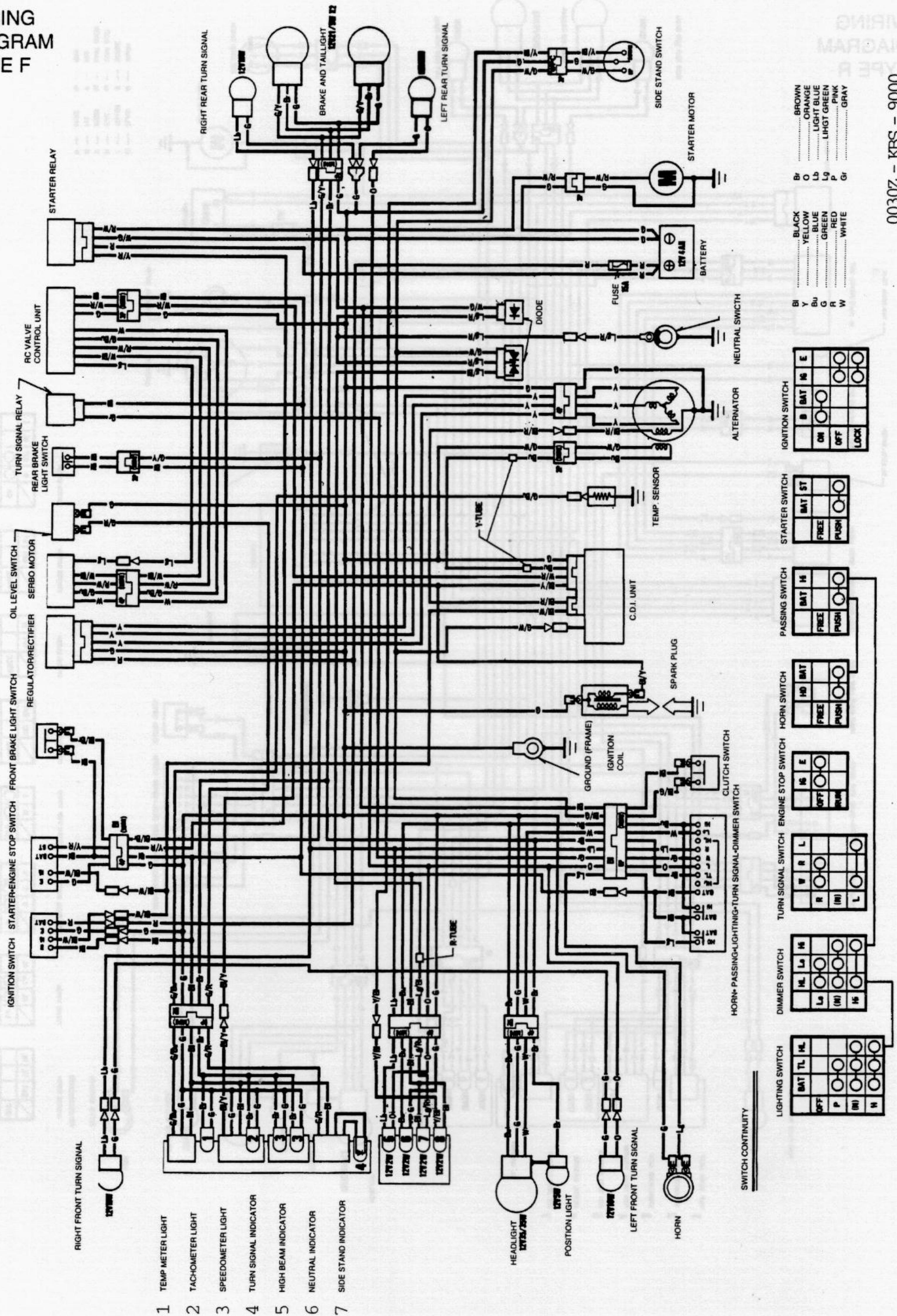
El número de serie del motor está estampillado en la parte inferior derecha del semi-cárter derecho.



NUMERO DE SERIE DEL CARBURADOR

El número de serie del carburador está estampillado en el lado izquierdo de la caja del mismo.

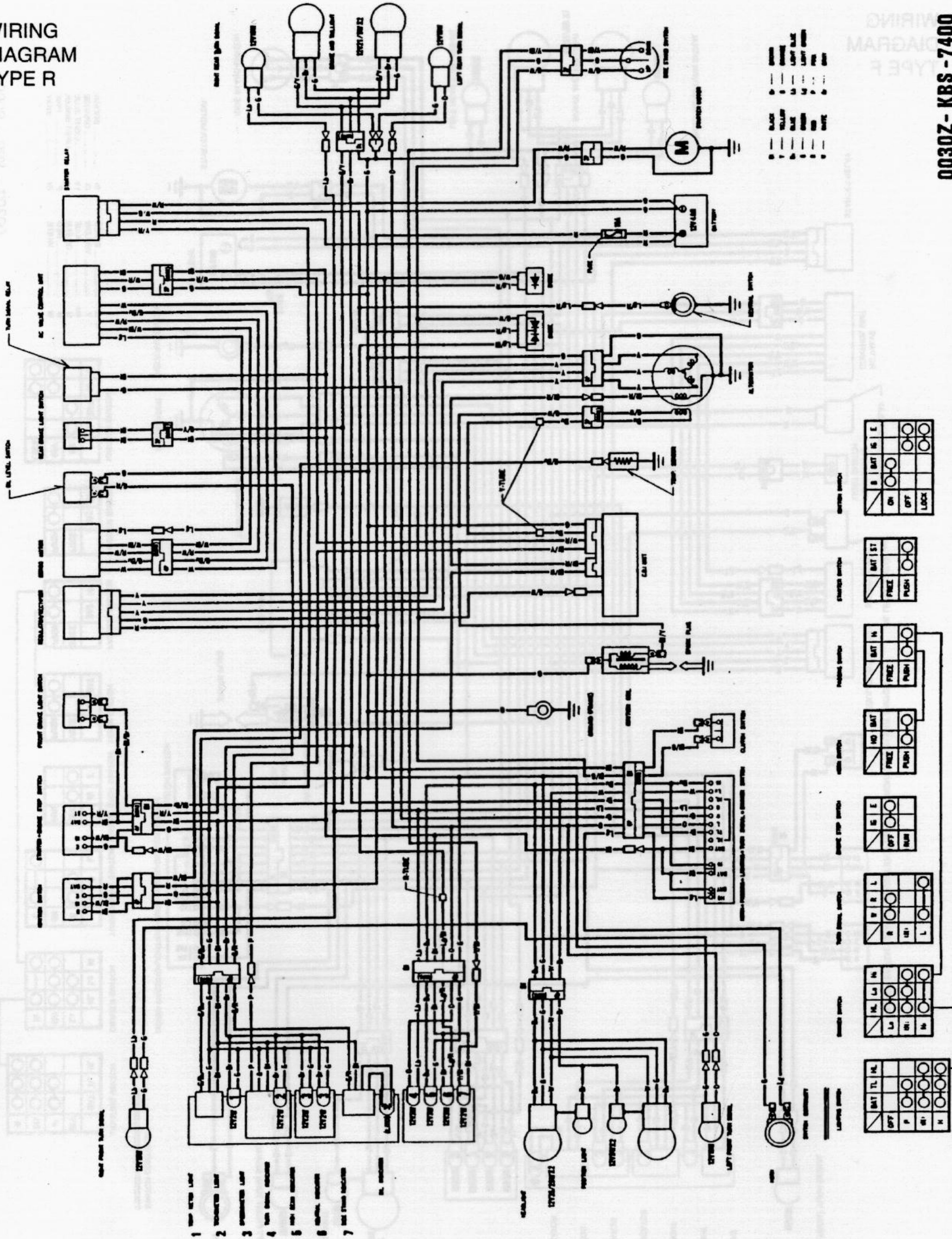
WIRING
DIAGRAM
TYPE F



0030Z - KBS - 9000

General Information

WIRING DIAGRAM TYPE R



0030Z - KBS - 7400

ESPECIFICACIONES

Unidad: mm

[TIPO R]

Generales				Artículo	Especificaciones
Dimensiones	Largura total			2010	
	Anchura total			670	
	Altura total			1005	
	Batalla			1345	
	Altura del asiento			800	
	Altura del descansapié			350	
	Despejo hasta el suelo			135	
	Peso en seco			124 Kg	
	Peso en orden de marcha			136 Kg	
Bastidor	Tipo			Fundido a presión en aluminio	
	Suspensión del./carrera			Horquilla telescópica / 130	
	Suspensión tras./carr. perno rueda			Pro link / 125	
	Tamaño del neumático delantero			100/80-17 52T	
	Tamaño del neumático trasero			130/70-17 62T	
	Presión de los neumáticos en frío	Sólo piloto	Del.	200KPa (2.00 Kg/cm ²)	
			Tras.	225KPa (2.25 Kg/cm ²)	
		Piloto y un pasajero	Del.	200KPa(2.00Kg/cm ²)	
			Tras.	225KPa(2.25Kg/cm ²)	
	Freno delantero, superficie frenante			Disco ánico hidráulico, 16,5 cm ²	
Freno trasero, superficie frenante			Disco ánico hidráulico, 12,0 cm ²		
Capacidad del depósito de combustible			13 litros		
Capacidad del depósito de reserva de combustible			2,8 litros		
Inclinación del eje del pivote			25°		
Longitud de la cola			91		
Capacidad de aceite de la pata de la horquilla			319±2,5cc		
Motor	Tipo			2 tiempos con refrigeración a líquido	
	Disposición del cilindro			Monocilindro inclinado de 18,5°	
	Calibre x carrera			54,0 x 54,5	
	Cilindrada			124,8 cm ³	
	Relación de compresión			6,8 : 1	
	Capacidad del aceite de transmisión			0,75 litros (al desarmar) 0,70 litros (al drenar)	
	Capacidad del depósito del aceite del motor			1,2 litros	
	Capacidad del líquido de refrigeración			1,1 lilitros	
	Sistema de lubricación			Lubricación separada.	
	Filtro del aire			Poliuretano bañado de aceite	
	Compresión del cilindro			1100 ±200 KPa (11±2Kg/cm ²)	
	Puesta en fase	Admisión	Abierto	Controlado por lengüetas	
			Cerrado	Controlado por lengüetas	
		Escape	Abierto	80° antes del P.M.I.	
			Cerrado	83° después del P.M.I.	
Barrido		Abierto	64° antes del P.M.I.		
		Cerrado	62° después del P.M.I.		
Peso del motor en seco			23 Kg		
Ralentí			1400 ± 100 giri/min		

Unidad: mm

Generales (continuación)		Artículo	Especificaciones
Carburador	Tipo		Válvula de pistón
	Número de serie		PHBH28FD
	Diámetro de Venturi		28
	Abertura tornillo aire inicial		2-1/2 a destornillar
	Nivel del flotador		24
Transmisión	Sistema de embrague		Tipo húmedo de discos múltiples
	Caja de cambios		6 velocidades siempre en toma directa
	Reducción primaria		3,250 (20/65)
	Relación 1ª velocidad		3,091 (11/34)
	Relación 2ª velocidad		2,000 (15/30)
	Relación 3ª velocidad		1,471 (17/25)
	Relación 4ª velocidad		1,211 (19/23)
	Relación 5ª velocidad		1,043 (23/24)
	Relación 6ª velocidad		0,917 (24/22)
	Riduzione finale		2,571 (14/36)
Patrón de cambio de velocidades		1-N-2-3-4-5-6	
Sistema eléctrico	Sistema de encendido		CDI
	Avance del encendido/marca F		25° ±3°/3000 g/min
	Alternador		276 W/5000 g/min
	Bujías		
			NGK
	Estándar		BR9ECS
	Para conducir a alta velocidad constante		BR10ES
	Entrehierro de los electrodos		0,7- 0,8
	Fusible		15 A
Luces	Luces Faro		
	(Luz de carretera/Luz de cruce)		12 V 35W/35W
	Luz de posición		12V 5W
	Luces de freno/de posición trasera		12V 21W/5W X 2
	Luces de señales de dirección		12V 10WX4
	Luces del Cuadro de Instrumentos		12V 2WX4
	Piloto de punto muerto		12V 2W
	Piloto de las señales de dirección		12V 2W
	Piloto de la luz de carretera		12V 2W
Piloto testigo del estante lateral		12V 2W	

Pares de torsion

Motor				
Artículo	Q.dad	Diám. rosca (mm)	Par Nm (Kgm)	Nota
Rodete de la bomba del agua	1	7	12(1,2)	
Perno central del tambor	1	8	22(2,2)	
Perno de sujeción cambio de velocidades	1	6	12(1,2)	
Perno muelle de retorno	1	8	22 (2,2)	
Interruptor del punto muerto	1	10	16 (1,6)	
Perno rebordeado del embrague	4	6	12 (1,2)	
Perno generador de impulsos	2	6	10 (1,0)	
Tuerca rebordeada cilindro A	2	7	4 (0,4)	
Tuerca rebordeada cilindro B	4	7	4 (0,4)	
Perno engranaje de arranque	4	8	25 (2,5)	
Perno guía cable	2	6	12 (1,2)	
Perno guía de la placa del aceite	2	6	10 (1,0)	
Perno placa de sujeción del cojinete	4	6	10 (1,0)	
Tuerca rebordeada de la culata	6	7	16 (1,6)	
Tuerca de bloqueo eje primario	1	14	64 (6,4)	
Tuerca de bloqueo del balancín	1	14	54 (5,4)	
Tuerca de bloqueo del eje motor	2	12	64 (6,4)	
Tuercas vástago de las válvulas de charnela	1	6	9 (0,9)	roscados a la izquierda
Perno del cilindro	2	8	10 (1,0)	
Perno del cárter	4	8	10 (1,0)	
Tuerca rebordeada del cilindro	4	8	22 (2,2)	
Perno drenaje del aceite	1	8	21 (2,1)	

Bastidor				
Cuerpo del bastidor				
Perno rebordeado superior amortiguador	4	10	43 (4,3)	
Perno rebordeado bastidor tras.	2	10	43 (4,3)	
Perno rebordeado soporte inferior	2	10	43 (4,3)	
Perno rebordeado soporte inferior	2	12	55 (5,5)	
Anclaje del motor				
Perno empotrado del./tuerca autobl.	1	10	43 (4,3)	
Perno rebordeado placa de retén	4	8	2,5 - 3	
Perno rebordeado placa de retén/ tuerca	1	10	15 (1,5)	
Perno de anclaje trasero	1	22	43 (4,3)	
Contratuerca de anclaje trasera	1	22	43 (4,3)	
Tuerca rebordeada de anclaje tras.	1	10		

Artículo	Q.dad	Diám.rosca (mm)	Par Nm (Kgm)	Nota
Deposito del combustible				
Llave del combustible	1	18	27 (2,7)	
Perno empotrado tapón depósito	1	4	1,5 (0,15)	
Semimanillar				
Perno empotrado contrapeso semimanillar	2	8	25 (2,5)	
Perno palanca embrague/tuerca	1	6	10 (1,0)	
Perno empotrado interruptor del encendido	2	8	27 (2,7)	
Estante lateral				
Perno de sujeción	1	10	35 (3,5)	
Descansapié	4	8	30 (3,0)	
Dirección				
Tuerca de manguito de dirección	1	24	90 (9,0)	
Abrazadera de dirección	1	26	1,0 (0,1)	
Triángulo superior	2	8	23 (2,3)	
Triángulo inferior	4	8	27 (2,7)	
Horquilla delantera				
Tapón horquilla	2	31	23 (2,3)	
Perno del dispositivo de bombeo	2	8	20 (2,0)	
Perno de retén pasador rueda	1	8	22 (2,2)	
Rueda delantera/trasera				
Perno disco freno del. Pasador rueda	6	6	20 (2,3)	
Tuerca pasador rueda tras.	1	12	55 (5,5)	
Perno disco freno tras.	1	16	90 (9,0)	Tuerca de seguridad
Tuerca corona	5	8	33 (3,3)	Tuerca de seguridad
Perno disco freno tras.	5	10	45 (4,5)	
	3	8	33 (3,3)	
Freno delantero				
Perno acanalado	2	10	30 (3,0)	
Perno calibrador freno	2	8	27 (2,7)	
Perno calibrador	2	10	55 (5,5)	
Clavija de anclaje	1	6	10 (1,0)	
Clavija calibrador	2	8	23 (2,3)	
Purga	1	8	6,0 (0,6)	
Cubierta bomba del freno	2	4	1,5 (0,15)	
Tuerca pasador palanca del freno	1	6	10 (1,0)	
Tornillo inter, luz de parada	2	4	1,2 (0,12)	
Placa de sujeción	2	6	10 (1,0)	
Indicador de nivel	1	13	2,0 (0,2)	

Artículo	Q.dad	Diám. rosca (mm)	Par Nm (Kgm)	Nota
Freno trasero				
Perno acanalado	2	10	30 (3,0)	Agente de bloqueo
Perno calibrador freno	2	8	30 (3,0)	
Perno calibrador	2	8	30 (3,0)	
Clavija de anclaje	1	10	18 (1,8)	
Tapón de la clavija	1	10	25 (2,5)	
Purga del calibrador	1	10	6,0 (0,6)	
Tornillos de la cubierta	2	4	1,5 (0,15)	
Articulación bomba del freno	1	4	1,5 (0,15)	
Junta bomba del freno	1	8	18 (1,8)	
Suspension trasera				
Perno superior	1	10	50 (5,0)	Tuerca de seguridad Tuerca de seguridad Tuerca de seguridad
Tuerca horquilla del. del bastidor	1	10	50 (5,0)	
Tuerca del brazo de la horquilla el.	1	10	50 (5,0)	
Perno inferior amortiguador	1	10	50 (5,0)	
Tuerca del brazo de la horquilla tr.	1	10	50 (5,0)	
Tuerca de regulación muelle	1	46	90 (9,0)	
Acoplamiento inferior amortiguador	1	12	68 (6,8)	
Placa de regulación cadena	4	4	1,5 (0,15)	
Guía de la cadena	1	6	9,0 (0,90)	
Horquilla trasera				
Perno de la horquilla tras.	1	22	15 (1,5)	Tuerca de seguridad
Contratuerca	1	22	70 (7,0)	
Tuerca de la horquilla tras	1	14	70 (7,0)	

Los pares torsos abajo citados se refieren a los elementos de sujeción más importantes. Los elementos de sujeción comunes deben apretarse a los valores de par estándar aquí indicados.

Pares torsos estandar

Artículo	Par Nm Nm(Kgm)	Artículo	Par Nm (Kgm)
Perno tuerca 5 mm	5 (0,5)	Tornillo 5 mm	9 (0,9) 12 (1,2) 27 (2,7) 40 (4,0)
Perno tuerca 6 mm	10 (1,0)	Tornillo 6 mm	
Perno tuerca 8 mm	22 (2,2)	Perno tuerca rebord. 6 mm	
Perno tuerca 10 mm	35 (3,5)	Perno tuerca rebord. 8 mm	
Perno tuerca 12 mm	55 (5,5)	Perno tuerca rebord. 10 mm	

Instalación de cables y cableados (NSR 125 F)

